

Numer zapytania	Z148/1936/1
Tytuł zapytania	Modernizacja wsadnicy nr 2 – konstrukcje i poszycie + silniki, falowniki, sterowanie i instalacje
Kupiec prowadzący:	Górski, Roman
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Górski, Roman
Data złożenia:	2026-02-27 08:00:31
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-02-27 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-05-15 20:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-05-11 11:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. z siedzibą w Wałbrzychu (58-305) przy ul. Karkonoskiej 9B, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego na:

„Mod

I. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem postępowania jest etapowa realizacja przedsięwzięcia w systemie „zaprojektuj i wybuduj” pn.: „Modernizacja wsadnicy nr 2 – konstrukcje i poszycie + silniki, falowniki, sterowanie i instalacje”. Przedmiot postępowania zostanie wykonany zgodnie z niniejszym SIWZ oraz wg wykonanej w ramach tego postępowania dokumentacji projektowej w branży elektrycznej i mechanicznej. W ramach przedmiotu postępowania Wykonawca zobowiązany jest do wykonania inwentaryzacji i oceny stanu technicznego wsadnicy nr 2 oraz miejsc wykonywania prac. Projekt zostanie udostępniony Oferentowi, który przyśle drogą mailową lub poprzez platformę zakupową „Oświadczenie o zachowaniu poufności”, którego w. Zakres zadania obejmuje:

• CZĘŚĆ I - PROJEKTY:

- Wykonania projektu wykonawczego rozbudowy miejsca posadowienia dla nowego agregatu prądowłórczego, który ma być zabudowany na poziomie piwnicy.
- Wykonania projektu wykonawczego dla nowego agregatu hydraulicznego (producent PONAR Wadowice lub równoważny) i instalacji hydraulicznych, które w nowym agregacie, pompy hydrauliczne mają być zamontowane na zewnątrz zbiornika oleju).
- Wykonania projektu nowych instalacji hydraulicznych wraz z odtworzeniowym doбором nowych siłowników, rozdzielaczy, zaworów, hydroakumulatorów

PROSZE O WYCENĘ JAKO OSOBNA POZYCJA OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu i

- Wykonania projektu układu centralnego smarowania np. z wielowylotową pompą tłoczkową z napędem elektrycznym (napięcie zasilania 500V lub 230V). Projekt obejmuje wskazanie lokalizacji zabudowy pompy oraz instalacji zasilania oraz transportu smaru do punktów smarnych, doboru objętości zbiornika.
- Wykonania projektu modernizacji konstrukcji dachu nad zbiornikami powietrza oraz nad kabiną ubijacza (po modernizacji będzie to pomieszczenie rozdzielcze).
- Wykonania projektu wykonawczego konstrukcji wsporczej dna ubijnicy (podłogi) oraz ślizgów poziomych i pionowych, na wzór wykonania z wsadnicy nr 1.

PROSZE O WYCENĘ JAKO OSOBNA POZYCJA OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu i

- Wykonania projektu wykonawczego konstrukcji wsporczych i prowadzenia drąga wypychowego (rolki podporowe pionowe i poziome, podporowe, dociski).
- Wykonania projektu wykonawczego wyłożenia ścian skrzyni węglowej blachą kwasoodporną lub trudnościeralną, wraz z doбором materiału, jego grubości i sposobu montażu.

PROSZE O WYCENĘ JAKO OSOBNA POZYCJA OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu i

- Wykonania projektu modernizacji przenośnika taśmowego B=650mm i L=~8200mm, z wymianą stacji zwrotnej, zdawczej oraz konstrukcji trasy przenośnika.
- Wykonania projektu powykonawczego w branży elektrycznej i AKPiA, wg udostępnionego projektu wykonawczego, pod względem wprowadzonych zmian.
- Wykonania projektu powykonawczego w branży konstrukcyjnej i mechanicznej, w zakresie przeprowadzonych prac modernizacyjnych dla: konstrukcji drąga wypychowego i dna ubijnicy (podłogi).

• CZĘŚĆ II - WYKONANIE:

• Branża Elektryczna i AKPiA

- Zakup i dostawa wszystkich materiałów z branży elektrycznej i AKPiA, wg udostępnionego projektu wykonawczego, niezbędnych do przeprowadzenia prac.
- Wykonania demontażu starych szaf zasilających, sterowniczych, instalacji i tras kablowych zasilania, AKPiA, oświetlenia i sterowania przewidzianych do

Uwaga: maksymalny czas na całkowite unieruchomienie wsadnicy nr 2 (przełączenie zasilania silników jazdy oraz sterowania lokalne)

- Wykonania demontażu zachowawczego wszystkich napędów, paneli sterowania HMI KTP 600, czujników ubijarek, (ściana, podłoga), sterownika S7-30C przewieźć na terenie zakładu we wskazane przez Zamawiającego miejsce.
- Po przeprowadzonym demontażu, wszystkie wyeksploatowane metalowe elementy instalacji elektrycznych (szafy, przewody elektryczne, trasy kablowe).
- Ostatecznego doboru, dostawy i zabudowy silników elektrycznych napędu: drąga wypychowego oraz dna ubijnicy (podłogi) o wysokiej sprawności energii w zakresie temperatur pracy -15°C÷ 40°C.
- Doboru, dostawy i zabudowy nowego napędu o wysokiej sprawności energetycznej min. norma IE3, dla przenośnika taśmowego (zawrotu mialu węglów).
- Ostatecznego doboru, dostawy i zabudowy nowego agregatu prądowłórczego Fogo FD 200 B-Q lub równoważny, o następujących parametrach: P_n przystosowana do pracy w wysokiej agresywności atmosfery; zakres temperatur pracy -15°C÷ 40°C; praca ciągła 3x7h + 3x1h przerwy (7 dni w tygodniu).
- Zakupu, dostawy i zabudowy nowych klimatyzatorów ściennych firmy Daikin Sensira/Siesta Plus FTXC25B RXC25B o mocy 2,5kW lub równoważny, który będzie pracował w trybie chłodzenia.
- Prefabrykacji, dostawy i zabudowy nowych szaf zasilających, sterowniczych ujętych w projekcie wykonawczym, z dostosowaniem miejsc zabudowy (demontażów i montażów).

• **Branża konstrukcyjna, mechaniczna:**

1. Etapowego demontażu i odtworzeniowej wymiany wyeksploatowanych, skorodowanych elementów konstrukcji, blach poszycia zewnętrznego, dachów,
2. Po przeprowadzonym demontażu, wszystkie wyeksploatowane elementy stalowe należy przewieźć na miejsce tymczasowego składowania odpadów na
3. Wykonania czyszczenia i zabezpieczenia antykorozyjnego dolnej ramy nośnej wsadnicy oraz jeżeli to konieczne, odcinkowej wymiany skorodowanych p
4. Dostawy i wykonanie odtworzeniowej wymiany poszycia zewnętrznego, wykonanego z blachy gładkiej o grubości 3mm ze stali S355J2G3 i o łącznej pow

Po demontażu blach poszycia zewnętrznego, należy przeprowadzić czyszczenie i zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji, a jeżeli zajdzie koniecznoś

5. Okna w poszyciach zewnętrznych, mają być wykonane z przezroczystego poliwęglanu litego (polycarbonate - PC; bezbarwny) o grubości min. 4mm, tru
6. Dostawy i wykonania odtworzeniowej wymiany blach podestowych wykonanych z blachy żeberkowej (podestowej, ryflowanej) o grubości 8mm ze stali

Blachy podestowe montowane wewnątrz urządzenia, należy zabezpieczyć antykorozyjnie po obu stronach farbą podkładową typu „minia” (zabezpiec

7. Wykonanie odtworzeniowej wymiany kompletnego podestu bocznego zewnętrznego od strony ubijarek, ze zmianą spocznika wejściowego tak, aby sch
8. Wykonanie odtworzeniowej wymiany drzwi wejściowych do obsługi mechanizmów ściany ruchomej.
9. Wykonanie zmiany poszycia dachu nad kabiną ubijacza i zbiornikami sprężonego powietrza, wg projektu wykonanego w ramach tego zadania i wraz z zabezpieczeniem antykorozyjne. Zachować odpowiednią kolejność montażu urządzeń wewnątrz pomieszczeń (szafy zasilające, rozdzielcze, sterownicze).
10. Wykonanie wymiany poszycia i wzmocnienia podłogi kabiny ubijacza, z dostosowaniem pod nowe szafy rozdzielcze (w projekcie elektrycznym pomieszc
11. Wykonanie wymiany górnych żaluzji od strony ubijarek, na wykonanie na „stałe otwarte”, na wzór z wsadnicy nr 3 i 4.
12. Wykonanie odtworzeniowej wymiany zewnętrznych schodów i podestu wejściowego na poziom ubijarek wraz z obarierowaniem i stopnicami z antypośl
13. Wykonanie odtworzeniowej wymiany bram i podestu od strony wyjazdu ubijarek, wraz z obarierowaniem.
14. Wykonanie odtworzeniowej wymiany drzwi i bram wejściowych od strony wyjazdu ubijarek i dostępu do kozła oporowego.
15. Wykonanie odtworzeniowej wymiany konstrukcji schodów wejściowych i podestów obsługi od strony elewatora, wejście od torowiska wsadnic na dach
16. Wykonanie odtworzeniowej wymiany poszycia, dachu, podłogi i drzwi wejściowych pomieszczeń hydrauliki siłowej, z zachowaniem kolejności montażu i
17. Wykonania rozbudowy miejsca posadowienia dla nowego agregatu prądotwórczego, który ma być zabudowany na poziomie parteru, wg wykonanego w
18. Zachowawczego demontażu elewatora oraz jego napędu i części podestu górnego, z przewiezieniem urządzenia we wskazane przez Zamawiającego m
19. Wykonania demontażu starego i montażu nowego przenośnika taśmowego B=650mm i L=~8200mm, z wymianą stacji zwrotnej, zdawczej oraz konstr
20. Wykonanie odtworzeniowej wymiany poszycia dachu wsadnicy i obarierowania.
21. Wykonanie zewnętrznego zabezpieczenia antykorozyjnego ścian zbiornika węgla.
22. Dostawy i wykonania wyłożenia wewnętrznego ścian skrzyni węglowej blachą kwasoodporną lub trudnościeralną, wg wykonanego w ramach tego poste

PROSZĘ O WYCENĘ JAKO OSOBNĄ POZYCJĄ OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu t

23. Wykonanie odtworzeniowej wymiany konstrukcji wsporczej i konstrukcji odźwiernika drzwi piecowych, wraz ze ślizgami oraz demontażem i montażem i
24. Wykonanie odtworzeniowej wymiany konstrukcji lejów wózków zasypanych (szuflad).
25. Montaż zaprojektowanego w ramach tego zadania układu centralnego smarowania dla: mechanizmu jazdy, mechanizmu wypychowego, mechanizmu d
26. Dostawy i zabudowy konstrukcji wsporczej dna ubijnicy (podłogi) oraz ślizgów poziomych i pionowych, na wzór wykonania z wsadnicy nr 3 i 4, wg wyko

PROSZĘ O WYCENĘ JAKO OSOBNĄ POZYCJĄ OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu t

27. Dostawy i zabudowy konstrukcji wsporczych i prowadzenia drąga wypychowego (rolki podporowe pionowe i poziome, podporowe, dociskowe, na wzór v

PROSZĘ O WYCENĘ JAKO OSOBNĄ POZYCJĄ OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu t

28. Dostosowania ram wsporczych dla nowych silników napędu drąga wypychowego oraz dna ubijnicy (podłogi).
29. Ewentualny dobór, zakup i montaż nowych sprężel dostosowanych do zabudowy na istniejących przekładniach oraz nowych silnikach napędu drąga w
30. Dostawy i zabudowy nowego agregatu hydraulicznego w dolnym pomieszczeniu hydrauliki, który zaprojektowany ma być w ramach tego zadania, wraz

Dostawy i zabudowy nowych instalacji hydraulicznych wraz z nowymi silownikami, rozdzielaczami, zaworami, hydroakumulatorami, silnikami hydraul

PROSZĘ O WYCENĘ JAKO OSOBNĄ POZYCJĄ OFERTY (SKŁADOWA CENY) I DOLICZYĆ DO CAŁOŚCI. Decyzja o ewentualnym wykonaniu t

31. Wykonania modernizacji pomieszczenia operatora wsadnicy, wraz z wymianą poszycia kabiny, dachu, podłogi, okien.
32. Wykonania odtworzeniowej wymiany wciągarki linowej awaryjnej dla dna ubijnicy (podłogi) i drąga wypychowego, wraz z jej konstrukcją wsporczą, na v
33. Wykonania odtworzeniowej dostawy i wymiany łańcucha jednorzędowego Galla napędu dna ubijnicy (podłogi).
34. Wykonanie odtworzeniowej wymiany oraz montażu oznaczeń, opisów i symboli na szafach zasilających, rozdzielczych, poszyciu oraz drzwiach wejściow

• **Uwagi do dokumentacji projektowych:**

1. Dostarczenie Zamawiającemu dokumentacji projektowych w wersji papierowej i elektronicznej - po 2 egzemplarze.
2. Powykonawcza dokumentacja w wersji elektronicznej winna zawierać:

- w formacie .pdf (rysunki, opisy techniczne, projektowe, DTR, instrukcje obsługi i eksploatacji, karty katalogowe, karty techniczne oraz inne dokume

3. Do projektu powykonawczego należy dołączyć - w języku polskim (jeżeli dostępne) karty katalogowe, karty techniczne oraz karty informacyjne: podzes
4. Do projektu powykonawczego należy dołączyć karty techniczne i instrukcje w języku polskim stosowania wykorzystanych technologii malarskich i zabe:
5. W kartach katalogowych i technicznych podzespołów lub części kupnych o charakterze zbiorczym lub ogólnym dla danego typu lub serii należy nanieść
6. Dokumentacja odbiorowa:

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia następujących dokumentów:

- o świadectwo odbioru 3.1 wg normy PN EN 10204 na materiały hutnicze,
 - o atest 2.2 wg normy PN EN 10204 na materiały spawalnicze,
 - o atest 2.1 wg normy PN EN 10204 na materiały złączne,
 - o wykaz spawaczy wraz z certyfikatami kompetencji,
 - o deklaracje zgodności na wyrób zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005,
 - o atesty na materiały dodatkowe / karty gwarancyjne / DTR,
 - o protokoły z zabezpieczenia antykorozyjnego.
7. Napędy urządzeń elektrycznych na napięcie 500V, 230V AC; 50Hz, w układzie sieci IT.
 8. Wszystkie materiały, sprzęt budowlany, zwykły, rusztowania po stronie Wykonawcy.

• **DODATKOWE WYMAGANIA:**

1. Konstrukcje i instalacje będą posiadały połączenia śrubowe metryczne, zgodne z normami PN; PN-EN; DIN; ISO.
2. Zabezpieczenia BHP odpowiadające aktualnym przepisom i normom zharmonizowanym.
3. **Dopuszcza się wykonanie w kooperacji ze zgłoszonymi Podwykonawcami, pod warunkiem otrzymania uprzedniej pisemnej zgody od Z w tym podwykonawców.**
4. Dopuszcza się wykonanie w kooperacji ze zgłoszonym Podwykonawcą, pod warunkiem otrzymania uprzedniej pisemnej zgody od Zamawiającego.
5. Uzyskanie wszystkich wymaganych prawem opinii, uzgodnień i decyzji, jeśli Wykonawca uzna je za konieczne.
6. Wymagania jakościowe:

Wszystkie wyroby, urządzenia i instalacje będące przedmiotem niniejszego postępowania winny być wykonane zgodnie z najlepszą wiedzą techniczną or

7. Wykonanie musi zapewniać odpowiednią dostawę materiałów, technologii wykonania oraz zabezpieczeń antykorozyjnych, dostosowany do istniejących
8. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji:

- **minimum 24 miesięcy** na stalowe konstrukcje ze stali zwykłej, poszycie,
- **minimum 12 miesięcy** na zabezpieczenie antykorozyjne, dostarczone urządzenia, napędy,

9. Zabezpieczenie antykorozyjne na zewnątrz urządzenia wykonać w systemie epoksydowo-poliuretanowym, a od wewnątrz antykorozyjną farbą podkład
10. Dobór systemu antykorozyjnego, który wg klasyfikacji środowiska wg ISO 12944-1 „Klasyfikacja korozji atmosferycznej” wynosi C5-I agresywna chemia
11. Zabezpieczenie antykorozyjne poszycia i konstrukcji od strony pieców koksowniczych, wykonać w systemie odpornym na działanie wysokich temperatur
12. Wymagane kolory:
 - konstrukcje, poszycie, podpory (zewnątrz) – kolor zielony RAL 6024
 - konstrukcje, poszycie (wewnątrz) – kolor szary, popielaty RAL 7035
 - drabiny, barierki, balustrady, poręcze, bortnice – kolor żółty RAL 1023
13. Do oferty należy dołączyć **Harmonogram Rzeczowo – Finansowy** (Etapowanie prac) z podaniem terminów wykonania poszczególnych etapów przed
14. Harmonogram po rozstrzygnięciu postępowania będzie przedmiotem osobnych uzgodnień z Zamawiającym.
15. Podpisanie oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiący **Załącznik nr 2**, które Oferent przekaże Zamawiającemu.

• UWAGI, WYTYCZNE ZAMAWIAJĄCEGO:

1. Prace będą prowadzone w uzgodnieniu z Zamawiającym na terenie funkcjonującego zakładu.
2. Za zabezpieczenie technologiczne urządzeń i instalacji przed przekazaniem Wykonawcy odpowiada Zamawiający (wyłączenie urządzeń spod napięcia,
3. Wszystkie wymagane i konieczne postoje instalacji technologicznych na potrzeby wykonania przedmiotu Postępowania, wymagają wcześniejszych uzg
4. Zgłoszenie Zamawiającemu potrzeby przeprowadzenia postępu technologicznego, Wykonawca winien dokonać minimum z **3 dniowym** wyprzedzeniem
- Wykonawca zobowiązany jest podczas postępu technologicznego do prawidłowego wykonania wszystkich prac uzgodnionych z Zamawiającym i w uzgo
5. **Ze względu na możliwe rozbieżności między stanem opisowym, a stanem zastałym (rzeczywistym) stanu technicznego wsadnicy nr 2 i**
6. W przypadku zaistnienia konieczności wykonania robót dodatkowych tzn. takich elementów i grup robót, które w ogóle nie zostały przewidziane w SI realizację prac dodatkowych. Każdorazowo w przypadku wystąpienia opisywanej w niniejszym punkcie konieczności Wykonawca zobowiązany jest do p

II. Kluczowe terminy realizacji zamówienia

Oczekiwany termin wykonania przedmiotu Zamówienia: **do 31.12.2026r.**

W przypadku braku możliwości realizacji Przedmiotu zamówienia w oczekiwanym terminie, należy wskazać realny termin wykonania prac.

III. Termin związania ofertą

Oferent będzie związany ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych liczonych od dnia następnego po terminie składania ofert.

Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody Zamawiającego.

IV. Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń:

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepis
2. Oświadczenie, że Oferent jest zarejestrowany lub jest w trakcie rejestracji w Bazie Danych o Odpadach (BDO). W oświadczeniu należy odpowiednio pod
3. Certyfikat do umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej z tytułu prowadzonej działalności oraz posiadanego mienia.
4. Referencje od podmiotów, dla których Oferent zrealizował zamówienia o zbliżonym charakterze (dla gazu koksowniczego).
5. Oświadczenie, że nie zachodzi żadna z następujących okoliczności:
 - a. Wykonawca, w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem niniejszego postępowania, nie wyrządził szkody poprzez niewykonanie lub nienależyte wykonan
 - b. w stosunku do Wykonawcy nie otwarto likwidacji;
 - c. w stosunku do Wykonawcy nie ogłoszono upadłości Wspólnika, komplementariusza, partnera w rozumieniu postanowień kodeksu spółek handlowych lu
 - Prawo zamówień publicznych, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo prze
 - d. urzędującego członka zarządu Wykonawcy prowadzącego działalność gospodarczą w formie spółki kapitałowej w rozumieniu postanowień kodeksu s
 - wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w cel
 - e. wobec poszczególnych Wykonawców będących podmiotem zbiorowym sąd nie orzekł zakazu ubiegania się o zamówienia na podstawie przepisów o od
6. Oświadczenie, że:
 - a. posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności lub oświadczenie, że przepisy obowiązującego prawa nie nakładają obowią
 - b. posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
 - c. znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
 - d. Oferent odbył wizję lokalną, zapoznał się z miejscem oraz zakresem prac i nie zgłasza do nich żadnych zastrzeżeń (Protokół z wizji lokalnej),
 - e. jest wytwórcą wszelkich odpadów wytwarzanych podczas realizacji zamówienia (za wyjątkiem złomu metalowego), zgodnie z ustawą z dnia 5 listopada
 - f. Oferent zapoznał się z treścią SIWZ i Projektem Umowy (stanowiącej **Załącznik nr 1** do SIWZ) i wyraża zgodę na jej zawarcie,
 - g. nie zalega z wpłatą składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych,
 - h. rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników,
 - a. jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
7. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych lub oświadczenie o braku koniecznoś
8. Oświadczenie o proponowanym czasie gwarancji.
9. Oświadczenie, że Wykonawca posiada status / nie posiada statusu „dużego przedsiębiorcy” w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.
10. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
11. Harmonogram Rzeczowo – Finansowy (Etapowanie prac) z podaniem terminów wykonania poszczególnych etapów przedmiotowego zamówienia z zast

V. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).

Wynagrodzenie (cena łączna) - waga: 100%

VI. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami

1. Roman Górski – Specjalista ds. Mechanicznych

e-mail: rgorski@wzkvictoria.pl

VII. Informacje dodatkowe:

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Niespełnienie w ocenie Zamawiającego wymagań SIWZ m
2. Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania, jak
3. Zamawiający złoży Zamówienie jeśli oferta Wykonawcy zostanie wybrana w wyniku postępowania. Warunkiem złożenia Zamówienia jest wyrażenie zgc
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez Zamawiającego.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważnienia w każdym czasie.
7. Wykonawca bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego nie może zlecić wykonania przedmiotu postępowania zarówno w części jak i w ci
8. Brak zapłaty przez Wykonawcę wynagrodzenia, za wykonane prace, na rzecz Podwykonawcy jest traktowane jako nienależyte wykonanie Zamówienia/l

9. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego dokonać przelewu żadnej wierzytelności wynikającej z Zamówienia/Umowy.
10. Zamawiający nie odpowiada za sprzęt/materiały należące do firmy Wykonawcy, które są składowane na terenie koksowni.
11. Sprzęt/materiały powinny być przechowywane w miejscach, które są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

VIII. Wykluczeniu z udziału w postępowaniu podlegają

1. Wykonawcy i uczestnicy postępowań występujący na listach sankcyjnych unii Europejskiej, przyjętych wobec Rosji i Białorusi (Rozporządzenie 765/2001).
2. Wykonawcy i uczestnicy postępowań, występujących na liście sankcyjnej MSWiA.

IX. Wadium

1. Wysokość i forma wniesienia wadium.

Oferent jest zobowiązany do wniesienia wadium w wysokości **120 000,00 PLN** (słownie: sto dwadzieścia tysięcy złotych).

Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania oferty w postępowaniu o Zamówienie, pod rygorem niedopuszczenia do przetargu, w jednej z

- a. wpłaty na konto Zamawiającego:

Bank PKO BP, nr rachunku: 95 1020 5095 0000 5002 0151 1450

- b. poręczenia bankowego,
- c. gwarancji bankowej bezwarunkowej, nieodwołalnej, płatnej na pierwsze żądanie Zamawiającego,
- d. gwarancji ubezpieczeniowej zgodnej z warunkami gwarancji wskazanymi w punkcie c) powyżej.

W przypadku wpłaty na konto decyduje data wpływu wadium na rachunek bankowy Zamawiającego.

Wadium wnoszone w formie poręczeń lub gwarancji, musi być złożone w oryginale i musi obejmować cały okres związania ofertą w przetargu o Zamówienie

W przypadku konsorcjum kwota wadium dotyczy całego konsorcjum. Może ona być wniesiona przez dowolnego członka konsorcjum w imieniu całego konsor

Oferent, który nie wniesie wadium w powyższej wysokości, terminie i formie, zostanie wykluczony z postępowania.

2. Warunki zwrotu wadium

1. Zamawiający dokona niezwłocznie zwrotu wadium, jeżeli:

- a. upływie termin związania ofertą;
- b. zostanie zawarta umowa i wniesione zabezpieczenie należytego wykonania tej umowy;
- c. Zamawiający unieważni postępowanie.
2. Zamawiający, dokona niezwłocznie zwrotu wadium, na pisemny wniosek Oferenta:

- a. który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert;
- b. który został wykluczony z postępowania;
- c. którego oferta została odrzucona.

Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwróci je na rachunek bankowy wskazany przez Oferenta. Rozliczenia prowadzone będą w PLN.

3. Utrata wadium

Oferent, którego oferta zostanie wybrana utraci wadium na rzecz Zamawiającego w przypadku, gdy:

- a. odmówi podpisania Umowy w sprawie niniejszego Zamówienia na warunkach określonych w ofercie;
- b. zawarcie Umowy w sprawie niniejszego Zamówienia stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.

Załączniki:

Załącznik Nr 1 – Projekt Umowy

Załącznik Nr 2 – Oświadczenie o zachowaniu poufności

Załącznik Nr 3 – Dokumentacja projektowa branży elektrycznej i AKPiA (zostanie udostępniona po przysłaniu podpisanego oświadczenia o zachowaniu poufności)

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Załącznik nr 1 do SIWZ - projekt umowy.pdf
2.	Załącznik nr 2 do SIWZ - Oświadczenie poufność.pdf
3.	Załącznik nr 2 do umowy - Podwykonawcy.pdf
4.	Załącznik nr 6 do umowy - Wzór Oświadczenia Wykonawcy-Podwykonawcy.pdf
5.	Załącznik nr 5 do umowy - Wyciąg z Zarządzenia nr 6_VIII_2023.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Modernizacja wsadnicy nr 2 – konstrukcje i poszycie + silniki, falowniki, sterowanie i instalacje		1	komplet	usługi remontowe mechaniczne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Dodatkowe warunki formalne: Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń wg pkt. IV SIWZ -proszę o załączenie wymaganych dokumentów i oświadczeń. Wszystkie dokumenty załączone do oferty w wersji nieedytowalnej powinny zostać złożone w postaci skanu oryginału lub kopi poświadczonej „za zgodność z oryginałem” przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta. Dopuszcza się złożenie zbiorczego oświadczenia dot. powyższych kryteriów formalnych.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie