Numer zapytania	Z36/1984/1
Tytuł zapytania	„Remont rurociągu spływu ze zbiornika V400 na dekanter” w WZK Victoria S.A.
Kupiec prowadzący:	Magdziak, Marek
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Magdziak, Marek
Data złożenia:	2024-10-02 10:19:26
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-10-02 10:30:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-10-16 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-10-12 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. z siedzibą w Wałbrzychu (58-305) przy ul. Karkonoskiej 9, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia Fabrycznej IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000056561, kapitał zakładowy 2.152.265,00 zł, w całości opłacony, NIP 886-000-01-91

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego na:

„Remont rurociągu spływu ze zbiornika V400 na dekanter” w WZK Victoria S.A.

I. **Opis przedmiotu zamówienia.**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie remontu odcinka rurociągu odstanej wody amoniakalnej (smoła) na odcinku rurociąg spływu ze zbiornika V400 do rurociągu prowadzącego do dekantera na Oddziale Węglopochodnych w WZK „Victoria” S.A. w zakresie wskazanym w Załączniku nr 3.

Przedmiot postępowania zostanie wykonany w zakładzie Zamawiającego - WZK „Victoria” S.A. w Wałbrzychu, przy ul. Karkonoskiej 9.

Zakres zadania obejmuje:

1. Inwentaryzacje stanu istniejącego – zastałego na podstawie, której należy wykonywać prefabrykację warsztatową wymienianych odcinków rurociągu.
2. Zabezpieczenie rurociągu przed przystąpieniem do prac. (obustronne zaślepienie po stronie **Zamawiającego**).

3. Wymianę odtworzeniową rurociągu DN100 Ø108x8 na odcinku około 16 m.b. i DN200 Ø219,1x8 na odcinku około 82 m.b. materiał [P265 GH] po istniejącej trasie zgodnie z zakresem przedstawionym w Załączniku nr 3.
4. Montaż odcinków nowego rurociągu w miejsce zdemontowanych. Remont jest **ograniczony do 16 godzin dziennie**, po których musi zostać przywrócona pełna funkcjonalność rurociągu na kolejne 8 godzin.
5. Prace będą wykonywane w trakcie normalnego funkcjonowania zakładu Zamawiającego z czasowym wyłączeniem z pracy remontowanego odcinka rurociągu na czas prowadzenia prac.
6. Rury bez szwu ze stali niestopowej z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej wg EN 10216-2 kategoria testów TC2 (wymiary z typoszeregu preferowanego do budowy instalacji rurowych), materiały: P265 GH. Norma wymiarowa EN 10220, norma przedmiotowa: EN 10216-2
7. Kołnierze według normy EN 1092-1/01/B/DN100/Ø108x8/PN10/16 , EN 1092-1/02/DN100/Ø108x8/PN10/16, EN 1092-1/32/DN100/Ø108x8/PN10/16 oraz EN 1092-1/05/B/DN100/PN10/16 (PN zweryfikować podczas inwentaryzacji) materiały: P265 GH, P245 GH, P280 GH i wyższe. Normy materiałowe: EN 10222-2, EN 10028-2.Norma wymiarowa i przedmiotowe wg. EN 1092-1.
8. Kołnierze według normy EN 1092-1/01/B/DN200/Ø219.1x8/PN10/16, EN 1092-1/02/DN200/Ø219.1x8/PN10/16, EN 1092-1/32/DN200/Ø219.1x8/PN10/16 oraz EN 1092-1/01/B/DN200/PN10/16 (PN zweryfikować podczas inwentaryzacji) materiały: P265 GH, P245 GH, P280 GH i wyższe. Normy materiałowe: EN 10222-2, EN 10028-2.Norma wymiarowa i przedmiotowe wg. EN 1092-1.
9. Kształtki ze stali w gatunku zgodnym z gatunkiem rur i kołnierza o grubości ścianki równej grubości ścianki dobranych rur. Normy wymiarowe i przedmiotowe: DIN 2605-1, 10253-2, 10253-1, DIN 2615- atest 3.1. lub 2.1 wg. EN 10204 na wszystkie materiały i elementy:
10. Śruby nierdzewne z łbem sześciokątnym klasa dokładności B, materiał A4-70 wg EN ISO 3506-1,
11. Nakrętki nierdzewne klasa dokładności B, materiał A4-70 wg EN ISO 3506-1,
12. Podkładki płaskie, sprężyste, nierdzewne, sprężyste ząbkowane, materiał A4-70 wg EN ISO 3506,
13. Uszczelki płaskie do kołnierzy z przylgą typu A i B (wg: EN 1092-1) typ IBC (centrowane na śrubach) wymiary wg normy EN 1514-1 na parametry nominalne kołnierza (PN i DN) i grubości zalecane wg normy. Materiał: Grafit ekspandowany zbrojone blachą szpiczasto-perforowaną z obrzeżem nierdzewnym (materiał okuwki 316 L). Norma wymiarowa i przedmiotowe: EN 1514-1Sugerowane materiały i producenci:

    - KRAJ® Sp. z.o.o. – materiał: KRG2 W
    - SPETECH Sp. z o.o. – materiał: SPETOGRAF ® GUS® 31 / SPETOGRAF ® GUS® 31 PRO (płyta UNIPROM / Gralec® Uniwersal)

    - KLINGER Sp. z o.o. - materiał RS-3-S-1-10-I / RivaThermSuper / Profil: F1 Dopuszcza się innych producentów przy zachowaniu własności co najmniej równoważnych w stosunku do materiału wykazanego w dokumentacji niniejszego SIWZ.

14. Przełożenie istniejącej armatury, zasuwy i zawory z napędem ręcznym po stronie **Wykonawcy**, a czujniki i urządzenia zasilane elektrycznie zostaną zabezpieczone i przełożone na nowy rurociąg przez **Zamawiającego.**
15. Wykonanie podparć pod rurociągi dostosowane do miejsca zabudowy, a także warunków pracy (mocowania, podpory, wsporniki, uchwyty,)
16. Rurociągi stalowe łączyć kołnierzowo.
17. Wykonać uziemienie elektryczne i bocznikowanie połączeń i urządzeń znajdujących się na rurociągu zgodnie z załącznikiem 6
18. Skontrolować szczelność wykonanych połączeń.
19. Rurociągi stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie farbą podkładową i wierzchnią w kategorii C5-I (kolor zielony). Zastosowana warstwa wierzchnia winna wykazywać odporność na promieniowanie UV. Odporność termiczna powłoki malarskiej do 150^{o}C
20. Kierunki przepływów oraz medium płynące w przewodach należy oznaczyć i opisać na rurociągach. W przypadku małych średnic dopuszcza się umieszczenie opisu na opasce przytwierdzonej do przewodu.
21. Dopuszcza się zastosowanie zamiast rur Ø108x8 rury Ø114.3x8. Norma wymiarowa EN 10220, norma przedmiotowa: EN 10216-2.
22. Dokumentacja odbiorowa – **Wykonawca** zobowiązany jest do dostarczenia następujących dokumentów:

    - świadectwo odbioru 3.1 wg normy PN EN 10204 na materiały hutnicze,
    - atest 2.2 wg normy PN EN 10204 na materiały spawalnicze,
    - atest 2.1 wg normy PN EN 10204 na materiały złączne,
    - protokoły badań wizualnych spoin (VT)/ badania penetracyjne (PT),
    - protokoły z próby ciśnieniowo-hydraulicznej szczelności rurociągu.
    - wykaz personelu badającego wraz z certyfikatami kompetencji,
    - wykaz spawaczy wraz z certyfikatami kompetencji,
    - protokoły z zabezpieczenia antykorozyjnego.

Uwagi i wytyczne:

1. Ze względu na możliwe rozbieżności między stanem projektowym, a stanem zastałym (rzeczywistym)

rurociągu, Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do wykonania stosownej inwentaryzacji stanu istniejącego rurociągu na etapie ofertowania i realizacji zadania.
2. Zamawiający informuje, że Oferenci biorący udział w postępowaniu mają **obowiązek dokonania wizji lokalnej w miejscu inwestycji**. W celu wyznaczenia terminu wizji lokalnej Oferenci proszeni są o kontaktowanie się z osobami wskazanymi w SIWZ. Wizja lokalna musi odbyć się w trakcie postępowania przetargowego na Platformie Zakupowej WZK „Victoria" S.A.
3. Przedmiotowy rurociąg znajduje się w strefie 2 zagrożenia wybuchem i należy przyjąć że prace będą prowadzone w tej strefie.
4. Pracowników należy wyposażyć w odzież i obuwie w wykonaniu antystatycznym.
5. Urządzenia elektryczne w obszarze przepływu gazu koksowniczego i benzolu stosować w wykonaniu przeciwwybuchowym z cechą Ex: II 3G Ex II BT1,
6. Wszystkie prace prowadzone przez Wykonawcę w ramach przedmiotu Umowy winny być prowadzone za zezwoleniem i w uzgodnieniu z kierownikiem lub mistrzem Oddziału Węglopochodnych. Wykonawca zobowiązany jest stosować narzędzia dedykowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem lub narzędzia, na które otrzymał pisemne zezwolenie kierownika lub mistrza Oddziału Węglopochodnych.
7. Wykonawca zobowiązuje się do przeszkolenia pracowników z kartami charakterystyki smoły koksowniczej Załącznik Nr 4 i uśrednionym składem chemicznym medium którym jest woda pogazowa (amoniakalna) Załącznik Nr 5
8. W uzgodnieniu z Zamawiającym dopuszcza się zmianę materiału elementów rurociągu na materiał o własnościach lepszych lub równowartościowych w stosunku do materiału wykazanego w dokumentacji załączonej do niniejszego SIWZ.
9. Klasa jakości złączy spawanych wg niezgodności spawalniczych: klasa B wg PN ISO 5817.
10. Spawanie elementów rurociągu wykonać w technologii MIG-MAG lub TIG. Dobór stosownej technologii spawania warunkującej długą żywotność spoin w istniejących warunkach eksploatacyjnych rurociągu leży w gestii Wykonawcy.
11. Wykonawca zobowiązany jest wykonać próbę szczelności rurociągu (ciśnieniowo-hydrauliczną zgodnie z normą PN-B-10725). W czasie próby szczelności rurociąg należy napełnić wodą i odpowietrzyć. Należy uzyskać ciśnienie o 50% wyższe od najwyższego ciśnienia roboczego.
12. Dopuszcza się wykonanie próby zgodnie z normą PN-EN 805:2002,
13. Przy spadku ciśnienia należy badany odcinek sprawdzić, usunąć usterkę i ponownie przeprowadzić próbę hydrauliczną,
14. Zabrania się malowania rurociągu przed wykonaniem próby szczelności połączeń spawanych.
15. Prace remontowe będą odbywać się w czasie ruchu zakładu.
16. Oferta winna zawierać wszystkie koszty, w tym także koszty dojazdu i transportu.
17. Wszystkie materiały, sprzęt budowlany, montażowy, rusztowania, transport itp. po stronie Wykonawcy.
18. W przypadku zaistnienia konieczności wykonania robót dodatkowych tzn. takich elementów i grup robót, które w ogóle nie zostały przewidziane w SIWZ, a których wykonania do prawidłowej realizacji Zamówienia, Wykonawca przy dołożeniu najwyższej staranności nie mógł przewidzieć, Wykonawca zobowiązany jest je wykonać za zgodą Zamawiającego, po otrzymaniu Zamówienia na realizację prac dodatkowych. Każdorazowo w przypadku wystąpienia opisywanej w niniejszym punkcie konieczności Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia oferty z załączonym opisem prowadzonych prac i uzasadnieniem wskazującym na konieczność ich wykonania oraz kosztorysem.
19. Wytwórcą wszystkich odpadów, w tym niebezpiecznych, powstałych w czasie realizacji przedmiotu zamówienia, z wyjątkiem złomu metalowego, jest Wykonawca.
20. Gospodarowanie wytworzonymi odpadami odbywa się na koszt ich wytwórcy. W przypadku wytworzenia odpadów innych niż złom metalowy Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia Zamawiającemu kart przekazania odpadów potwierdzających prawidłowe zagospodarowanie odpadów nie później niż w dniu przystąpienia do odbioru prac będących przedmiotem zamówienia. Wzór karty winien stanowić wydruk z systemu Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami.
21. Złom metalowy wytworzony w czasie realizacji przedmiotu postępowania Wykonawca złoży po uprzednim opróżnieniu z wody amoniakalnej i smoły, oraz oczyszczeniu na wskazane przez Zamawiającego miejsce na terenie należącym do WZK „Victoria" S.A.

II. **Kluczowe terminy realizacji zamówienia**

Oczekiwany termin wykonania przedmiotu Zamówienia: do 16.12.2024 r.

III. **Termin związania ofertą**

Oferent będzie związany ofertą przez okres 60 dni od dnia upływu terminu składania ofert.

Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody Zamawiającego.

IV. **Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń:**

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej wg. stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2. Oświadczenie Oferenta, że akceptuje SIWZ i Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia stanowiących Załącznik Nr 1 do SIWZ i że, jest gotowy do podjęcia realizacji Zamówienia po otrzymaniu Zlecenia na

realizację.
3. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
4. Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
5. Oświadczenie Oferenta, że nie zalega z opłaceniem podatków.
6. Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników".
7. Oświadczenie, że Oferent nie zalega z wpłatą składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych.
8. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych.
9. Oświadczenie, że Wykonawca posiada status / nie posiada statusu* „dużego przedsiębiorcy" w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych (* - niewłaściwe skreślić).
10. Oświadczenie, że Oferent odbył wizję lokalną, znane są mu istniejące warunki wykonania zamówienia i nie zgłasza do nich żadnych zastrzeżeń.
11. Oświadczenie ze wskazaniem indywidualnego numeru w Bazie Danych o Produktach, Opakowaniach i Gospodarce Odpadami (BDO).

V. **Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).**

Wynagrodzenie (cena łączna) - waga: 100%.

VI. **Warunki gwarancji.**

Okres gwarancji: 48 miesięcy

VII. **Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami**

1. Marek Magdziak – Specjalista ds. Mechanicznych

e-mail: mmagdziak@wzkvictoria.pl

1. Karol Kantor - Specjalista ds. Mechanicznych i Dokumentacji Technicznej

e-mail: kkantor@wzkvictoria.pl

VIII. **Informacje dodatkowe:**

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Niespełnienie w ocenie Zamawiającego wymagań SIWZ może spowodować odrzucenie oferty.
2. Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania, jakie winni spełniać oferenci.
3. Zamawiający złoży Zamówienie, jeśli oferta Wykonawcy zostanie wybrana w wyniku postępowania. Warunkiem złożenia Zamówienia jest wyrażenie zgody przez właściwe organy Spółki.
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez Zamawiającego.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważnienia w każdym czasie.
7. Wykonawca bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego nie może zlecić wykonania przedmiotu postępowania zarówno w części jak i w całości Podwykonawcy.
8. Brak zapłaty przez Wykonawcę wynagrodzenia za wykonane prace na rzecz Podwykonawcy jest traktowane jako nienależyte wykonanie Zamówienia/Umowy i stanowi jego/jej istotne naruszenie.
9. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego dokonać przelewu żadnej wierzytelności wynikającej z Zamówienia/Umowy.
10. Wykluczeniu z udziału w postępowaniu podlegają:

- wykonawcy i uczestnicy postępowań występujący na listach sankcyjnych Unii Europejskiej, przyjętych wobec Rosji i Białorusi (Rozporządzenie 765/2006 i Rozporządzenie 269/2014);

- wykonawcy i uczestnicy postępowań występujących na liście sankcji MSWiA.

Załączniki:

Załącznik nr 1 - Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia,

Załącznik nr 2 - Przykładowe oświadczenie zbiorcze do SIWZ,

Załącznik nr 3 - Rurociągu spływu ze zbiornikaV400 do dekantera - zakres,

Załącznik nr 4 - Karta charakterystyki smoły koksowniczej,

Załącznik nr 5 - Uśredniony skład chemiczny medium Woda Pogazowa (amoniakalna),

Załącznik nr 6 - Elektryczne bocznikowanie rurociągów rys.: WZK-N-EBPKiA-01-01-001, WZK-N-EBPKiA-01-02-001,WZK-N-EBPKiA-01-03-001

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	SIWZ PDF.pdf
2.	Załącznik Nr 1 Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia.pdf
3.	Załącznik Nr 2 Przykładowe oświadczenie zbiorcze do SIWZ.docx
4.	Załącznik Nr 3 - Rurociąg spływu ze zbiornikaV400 do dekantera - zakres,.pdf
5.	Załącznik nr 4 Karta charakterystyki smoły koksowniczej.pdf
6.	Załącznik nr 5 Skład woda pogazowa.pdf
7.	Załącznik nr 6 WZK-N-EBPKiA-01-01-001.pdf
8.	Załącznik nr 6 WZK-N-EBPKiA-01-02-001.pdf
9.	Załącznik nr 6 WZK-N-EBPKiA-01-03-001.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	„Remont rurociągu spływu ze zbiornika V400 na dekanter” w WZK Victoria S.A.		1	komplet	usługi remontowe mechaniczne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), wg. stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2.	Oświadczenie Oferenta, że akceptuje SIWZ i Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia stanowiących Załącznik Nr 1 do SIWZ i że, jest gotowy do podjęcia realizacji Zamówienia po otrzymaniu Zlecenia na realizację.
3.	Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
4.	Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
5.	Oświadczenie Oferenta, że nie zalega z opłaceniem podatków.
6.	Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.
7.	Oświadczenie, że Oferent nie zalega z wpłatą składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych.
8.	Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych.
9.	Oświadczenie, że Oferent odbył wizję lokalną, znane są mu istniejące warunki wykonania zamówienia i nie zgłasza do nich żadnych zastrzeżeń.
10.	Oświadczenie ze wskazaniem indywidualnego numeru w Bazie Danych o Produktach, Opakowaniach i Gospodarce Odpadami (BDO).

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie