

Numer zapytania	Z142/1936/1
Tytuł zapytania	Modernizacja wsadnic nr 2-4 – Projekt i wykonanie dostawianego noża
Kupiec prowadzący:	Górski, Roman
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Górski, Roman
Data złożenia:	2025-12-02 13:30:07
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-12-02 14:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-04-17 14:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-04-15 10:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. z siedzibą w Wałbrzychu (58-305) przy ul. Karkonoskiej 9B, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia Fabrycznej IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000056561, kapitał zakładowy 2.152.265,00 zł, w całości opłacony, NIP 886-000-01-91,

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego na:

„Modernizacja wsadnic nr 2-4 – Projekt i wykonanie dostawianego noża”

I. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem postępowania jest realizacja przedsięwzięcia w systemie „zaprojektuj i wybuduj” pn.: „Modernizacja wsadnic nr 2-4 – Projekt i wykonanie dostawianego noża”, na Oddziale Produkcji Koksu w WZK „Victoria” S.A. w Wałbrzychu.

Przedmiot postępowania zostanie wykonany zgodnie z niniejszym SIWZ oraz wg wykonanej w ramach tego postępowania dokumentacji projektowej, a także w oparciu o Umowę, której projekt stanowi **Załącznik Nr 1**, w zakładzie Zamawiającego w Wałbrzychu, przy ul. Karkonoskiej 9B.

W ramach Przedmiotu postępowania Wykonawca zobowiązany jest do wykonania inwentaryzacji i oceny stanu technicznego oraz warunków pracy w miejscu zabudowy projektowanego układu np. hydraulicznie dostawianego noża do ścinania pionowej krawędzi obsadzanego naboju węglowego podczas procesu obsadzania pieca koksowniczego, na wsadnicach nr 2-4.

ØETAP I - PROJEKT:

- wykonania wielobranżowego projektu technicznego zabudowy nowego układu np. hydraulicznie dostawianego noża (stalowy element), służącego do ścinania (wyrównywania) pionowej krawędzi naboju węglowego (od strony ściany stałej), na całej wysokości i po całej jego długości, który na dnie ubijnicy wsuwany jest do komory pieca koksowniczego,
- element noża wykonany ze stali trudnościeralnej,
- ocujnikowanie pozycji położenia noża, wraz z podparciem oraz mocowaniem czujników do konstrukcji, osłonami, nowymi trasami kablowymi w wykonaniu nierdzewnym, instalacjami elektrycznymi i AKPiA, dostosowanymi do warunków pracy (temperatura, zapylenie, drgania) na wsadnicach nr 2-4,
- możliwość ustawienia noża w stosunku do ściany stałej od 0cm do 50mm, ze skokiem co 5mm, (wymagane pozycjonowanie noża w stosunku do ściany stałej, tzw. ustawienie pozycji wyjściowej),
- możliwość odstawienia noża i pracy z odsuniętym nożem,
- element wykonawczy noża (ostrze) musi posiadać możliwość jego łatwej wymiany (element szybko zużywający się),
- sterowanie i sygnalizacja położenia noża lokalnie na wsadnicy w kabinie operatora z pulpitu sterowniczego,
- sygnalizacja położenia oraz zapisywanie historii położenia noża w systemie Scada – programie Pro2000, w porozumieniu z producentem oprogramowania firmą ZEISAP MikroB S.A. z Ostrzeszowa,
- oprogramowanie musi umożliwiać wygenerowanie dziennego, miesięcznego oraz rocznego raportu z pozycją położenia noża z podziałem na każdą wsadnicę oraz piec, zmianę produkcyjną oraz brygadę, wraz z wielkością wysunięcia noża w mm (od poz. „0”, czyli po kalibracji w stosunku do ściany stałej),
- do zasilania i zmiany pozycji noża przy pomocy siłowników hydraulicznych, proponujemy wykorzystanie istniejących zasilaczy hydraulicznych zabudowanych na wsadnicach nr 2-4, wraz z zaprojektowaniem nowych zaworów i tras hydraulicznych od agregatów do nowo projektowanych siłowników dostawianego noża, wraz z niezbędnymi modyfikacjami i podzespołami, które muszą stanowić unifikację zastosowanych rozwiązań (agregat i podzespoły z firmy PONAR Wadowice),
- wymagania dla komponentów układu opomiarowania pozycji noża:
 - czujniki: sygnał wyjściowy analogowy 4-20 mA,
 - napięcie zasilania: 230V lub 500 V AC, 50 Hz, lub 24V DC,
 - łączność pomiędzy podzespołami przewodowa,
 - osłony siłowników i instalacji np. hydraulicznej zabudowanych przy piecach koksowniczych poprzez zastosowanie obudów ze stali żarowytrzymałej z termicznym zabezpieczeniem antykorozyjnym,
 - przewody z izolacją silikonową (wymagana odporność na wysokie temperatury),
 - zastosować podzespoły z certyfikatem CE,

• ETAP II - WYKONANIE:

- dostawy nowych elementów/podzespołów zaprojektowanego układu np. hydraulicznie dostawianego noża do ścinania krawędzi naboju węglowego na wsadnicach nr 2-4,
- **przed ostateczną zabudową układów hydraulicznie dostawianego noża na wszystkich wsadnicach, konieczne jest przeprowadzenie testu zaprojektowanego układu noża trwającego min. 10 dni na wsadnicy nr 4, zakończonego pozytywną opinią Zamawiającego,**
- dostawy wszystkich elementów i podzespołów niezbędnych do zabudowy i uruchomienia układu np. hydraulicznie dostawianego noża do ścinania krawędzi naboju węglowego na wsadnicach nr 2-4,
- montażu nowej trasy instalacji hydraulicznej,
- montażu nowych tras kablowych w wykonaniu nierdzewnym,
- montaż nowej instalacji elektrycznej i AKPiA,
- uruchomienia systemu wizualizacji układu lokalnie na wsadnicy oraz w programie Scada Pro-2000 w porozumieniu z producentem oprogramowania firmą ZEISAP MikroB S.A. z

DODATKOWE WYMAGANIA:

1. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania i dostarczenia projektu powykonawczego w zakresie przeprowadzonych modernizacji.
2. Dostarczenie Zamawiającemu dokumentacji powykonawczej w wersji papierowej i elektronicznej - po 2 egzemplarze (płyta CD; DVD lub pendrive).
3. Powykonawcza dokumentacja w wersji elektronicznej winna zawierać:
 - w formacie .pdf (rysunki, opisy techniczne, DTR, instrukcje obsługi i eksploatacji, karty katalogowe, karty techniczne oraz inne dokumenty przynależne),
 - w formacie .pdf (opisy techniczne i projektowe, instrukcje obsługi urządzeń).
4. Do projektu powykonawczego należy dołączyć - w języku polskim karty katalogowe, karty techniczne oraz karty informacyjne: podzespołów i części kupnych oraz materiałów eksploatacyjnych, które zostały zabudowane (np. zasuwy, zawory, napędy, itp.).
5. W kartach katalogowych i technicznych podzespołów lub części kupnych o charakterze zbiorczym lub ogólnym dla danego typu lub serii należy nanieść lub oznaczyć dokładny typ zabudowanego urządzenia lub podzespołu.
6. Wykonanie musi zapewniać odpowiednią dostawę materiałów, technologii wykonania oraz zabezpieczeń antykorozyjnych, dostosowany do istniejących warunków pracy, obciążeń i mediów z jakimi urządzenia będą miały kontakt, umożliwiając trwałość, niezawodność, szczelność i bezawaryjność w okresie gwarancji, a także maksymalnie długą eksploatację.
7. Dobór systemu antykorozyjnego, który wg klasyfikacji środowiska wg ISO 12944-1 „Klasyfikacja korozji atmosferycznej” wynosi C5-I agresywna chemicznie (atmosfera przemysłowa), musi być dostosowana do istniejących warunków pracy i mediów, z jakimi podzespoły będą miały kontakt, zapewniając trwałość powłok w okresie gwarancji, a także maksymalnie długą eksploatację Instalacji.
8. Napędy urządzeń elektrycznych na napięcie 500V lub 230V AC; 50Hz, w układzie sieci IT lub 24V DC.
9. Wszystkie materiały, sprzęt budowlany, rusztowania, itp. po stronie Wykonawcy.
10. Uzyskanie wszystkich wymaganych prawem opinii, uzgodnień i decyzji, jeśli Wykonawca uzna je za konieczne.
11. Urządzenia i podzespoły będą posiadały połączenia śrubowe metryczne, zgodne z normami PN; PN-EN; DIN; ISO.
12. Zabezpieczenia BHP odpowiadające aktualnym przepisom i normom zharmonizowanym.
13. Dopuszcza się wykonanie w kooperacji ze zgłoszonym Podwykonawcą, pod warunkiem otrzymania uprzedniej pisemnej zgody od Zamawiającego.
14. Wymagania jakościowe.
15. Wszystkie wyroby, urządzenia i instalacje będące przedmiotem niniejszego postępowania winny być wykonane zgodnie z najlepszą wiedzą techniczną oraz w oparciu o obowiązujące przepisy i normy techniczne, środowiskowe i bezpieczeństwa.
16. Do oferty należy dołączyć Harmonogram Rzeczowo – Finansowy (Etapowanie prac) z podaniem terminów wykonania poszczególnych etapów przedmiotowego zamówienia z zastrzeżeniem, że wartość ostatniego etapu odbioru prac nie może być niższa niż 10 % całego wynagrodzenia, o którym mowa w Umowie.
17. Harmonogram po rozstrzygnięciu postępowania będzie przedmiotem osobnych uzgodnień z Zamawiającym.

UWAGI:

1. Ze względu na możliwe rozbieżności między stanem opisowym, a stanem zstałym (rzeczywistym) zabudowy **nowego** układu np. hydraulicznie dostawianego noża do ścinania pionowej krawędzi obsadzanego naboju węglowego na wsadnicach nr 2-4, Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do wykonania stosownej inwentaryzacji stanu

istniejącego na etapie ofertowania i realizacji zadania.

2. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania wszystkich prac związanych z montażem i uruchomieniem **nowego układu** np. hydraulicznie dostawianego noża do ścinania pionowej krawędzi obsadzanego naboju węglowego na wsadnicach nr 2-4.
3. Oczekiwany okres gwarancji: **min. 12 miesięcy**.
4. Projekty należy uzgodnić z Zamawiającym. Zatwierdzenie dokumentacji przez Zamawiającego nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności za zastosowane rozwiązanie projektowe i ewentualne błędy, które mogą się w nich znajdować.
5. Za zabezpieczenie technologiczne urządzeń i instalacji przed przekazaniem Wykonawcy odpowiada Zamawiający (np. wyłączenie urządzeń spod napięcia, itp.).
6. Wszystkie wymagane i konieczne postoje instalacji technologicznych na potrzeby wykonania przedmiotu Postępowania, wymagają wcześniejszych uzgodnień z Zamawiającym, w zakresie terminu i czasu postoju, a także zakresu i szczegółów planowanych prac.
7. Zgłoszenie Zamawiającemu potrzeby przeprowadzenia postoju technologicznego, Wykonawca winien dokonać minimum z 5 dniowym wyprzedzeniem przed wstępnie planowanym przez Wykonawcę terminem realizacji prac. Wykonawca zobowiązany jest planować i wykonywać prace tak, by maksymalnie ograniczać czas, ilość oraz konieczność wykonywania postojów instalacji technologicznych. Wykonawca zobowiązany jest podczas postoju technologicznego do prawidłowego wykonania wszystkich prac uzgodnionych z Zamawiającym i w uzgodnionym z nim czasie postoju.
8. **Maksymalny czas postoju technologicznego wymagającego zatrzymanie pracy wsadnicy może wynosić nie więcej jak 8 h.**

II. Kluczowe terminy realizacji zamówienia

Oczekiwany termin wykonania przedmiotu Zamówienia: **do 31.03.2026r. (ETAP I - projekt i testy)**

do

30.06.2026r. (ETAP II - zabudowy i uruchomienie)

W przypadku braku możliwości realizacji Przedmiotu zamówienia w oczekiwanym terminie, należy wskazać realny termin wykonania prac.

III. Termin związania ofertą

Oferent będzie związany ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych liczonych od dnia następnego po terminie składania ofert.

Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody Zamawiającego.

IV. Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń:

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej wg stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2. Oferent zapoznał się z treścią SIWZ i Projektem Umowy (stanowiącej **Załącznik nr 1 do SIWZ**) i wyraża zgodę na jej zawarcie.
3. Oświadczenie, że Oferent odbył wizję lokalną lub potwierdza i akceptuje, że znane są mu istniejące warunki wykonania zamówienia i nie zgłasza do nich żadnych zastrzeżeń.
4. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
5. Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
6. Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest

zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.

7. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych lub oświadczenie o braku konieczności powołania takiego Inspektora zgodnie z obowiązującymi przepisami.
8. Oświadczenie, że Oferent:
 - jest zarejestrowany w Bazie Danych o Odpadach (BDO) - podać nr rejestracyjny BDO,
 - lub jest w trakcie rejestracji w Bazie Danych o Odpadach (BDO).
9. Certyfikat do umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej z tytułu prowadzonej działalności oraz posiadanego mienia.
10. Oświadczenie o proponowanym czasie gwarancji.
11. Oświadczenie, że Wykonawca posiada status / nie posiada statusu „dużego przedsiębiorcy”
w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.
12. Oświadczenie, że nie zalega z wpłatą składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych,
13. Oświadczenie, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności lub oświadczenie, że przepisy obowiązującego prawa nie nakładają obowiązku posiadania takich uprawnień,
14. Oświadczenie, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
15. Oświadczenie, że jest wytwórcą wszelkich odpadów wytwarzanych podczas realizacji zamówienia (za wyjątkiem złomu metalowego), zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach wraz z podaniem numeru w BDO,
16. Harmonogram Rzeczowo – Finansowy (Etapowanie prac) z podaniem terminów wykonania poszczególnych etapów przedmiotowego zamówienia z zastrzeżeniem, że wartość ostatniego etapu odbioru prac nie może być niższa niż 10 % całego wynagrodzenia, o którym mowa w Umowie.

V. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).

Wynagrodzenie (cena łączna) - waga: 100%.

VI. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami

1. Roman Górski – Specjalista ds. Mechanicznych
e-mail: rgorski@wzkvictoria.pl

VII. Informacje dodatkowe:

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Niespełnienie w ocenie Zamawiającego wymagań SIWZ może spowodować odrzucenie oferty.
2. Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania, jakie winni spełniać oferenci.
3. Zamawiający złoży Zamówienie jeśli oferta Wykonawcy zostanie wybrana w wyniku postępowania. Warunkiem złożenia Zamówienia jest wyrażenie zgody przez właściwe organy Spółki.
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez Zamawiającego.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważniania w każdym czasie.

7. Wykonawca bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego nie może zlecić wykonania przedmiotu postępowania zarówno w części jak i w całości Podwykonawcy.
8. Brak zapłaty przez Wykonawcę wynagrodzenia, za wykonane prace, na rzecz Podwykonawcy jest traktowane jako nienależyte wykonanie Zamówienia/Umowy i stanowi jego/jej istotne naruszenie.
9. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego dokonać przelewu żadnej wierzytelności wynikającej z Zamówienia/Umowy.
10. Zamawiający nie odpowiada za sprzęt/materiały należące do firmy Wykonawcy, które są składowane na terenie koksowni.
11. Sprzęt/materiały powinny być przechowywane w miejscach, które są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

VIII. Wykluczeniu z udziału w postępowaniu podlegają

1. Wykonawcy i uczestnicy postępowań występujący na listach sankcyjnych unii Europejskiej, przyjętych wobec Rosji i Białorusi (Rozporządzenie 765/2006 i Rozporządzenie 269/2014).
2. Wykonawcy i uczestnicy postępowań, występujących na liście sankcyjnej MSWiA.

Załączniki:

Załącznik Nr 1 – Projekt Umowy

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Załącznik nr 1_Projekt Umowy.pdf
2.	Załącznik Nr 6 do umowy - Wzór Oświadczenia Wykonawcy-Podwykonawcy.pdf
3.	Załącznik Nr 5 do umowy - Wyciąg z Zarządzenia nr 6_VIII_2023.pdf
4.	Załącznik Nr 2 do umowy - podwykonawcy.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Modernizacja wsadnic nr 2-4 – Projekt i wykonanie dostawianego noża		1	komplet	usługi remontowe mechaniczne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z CEIDG, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgl. do ewid. dział. gosp. wg stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu skł. ofert.
2.	Oferent zapoznał się z treścią SIWZ i Projektem Umowy (stanowiącej Załącznik nr 1 do SIWZ) i wyraża zgodę na jej zawarcie.
3.	Oświadczenie, że Oferent odbył wizję lokalną lub potwierdza i akceptuje, że znane są mu istniejące warunki wykonania zamówienia i nie zgłasza do nich żadnych zastrzeżeń.
4.	Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
5.	Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
6.	Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.
7.	Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych lub oświadczenie o braku konieczności powołania takiego Inspektora zgodnie z obowiązującymi przepisami.
8.	Oświadczenie, że Oferent: jest zarejestrowany w Bazie Danych o Odpadach (BDO) - podać nr rejestracyjny BDO, lub jest w trakcie rejestracji w Bazie Danych o Odpadach (BDO).
9.	Certyfikat do umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej z tytułu prowadzonej działalności oraz posiadanego mienia.
10.	Oświadczenie o proponowanym czasie gwarancji.
11.	Oświadczenie, że Wykonawca posiada status / nie posiada statusu „dużego przedsiębiorcy” w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.
12.	Oświadczenie, że nie zalega z wpłatą składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych,
13.	Oświadczenie, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności lub oświadczenie, że przepisy obowiązującego prawa nie nakładają obowiązku posiadania takich uprawnień,
14.	Oświadczenie, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
15.	Oświadczenie, że jest wytwórcą wszelkich odpadów wytwarzanych podczas realizacji zamówienia (za wyjątkiem złomu metalowego), zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach wraz z podaniem numeru w BDO,
16.	Harmonogram Rzeczowo – Finansowy (etapowanie prac) z podaniem terminów wykonania poszczególnych etapów zamówienia z zastrz., że wart. ostatniego etapu odbioru prac nie może być niższa niż 10 % całego wynagr,
17.	Dodatkowe warunki formalne: Wszystkie dokumenty załączone do oferty w wersji nieedytowalnej powinny zostać złożone w postaci skanu oryginału lub kopi poświadczonych „za zgodność z oryginałem” przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta. Dopuszcza się złożenie zbiorczego oświadczenia dot. powyższych kryteriów formalnych, zgodnie z pkt. IV SIWZ - Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie