Numer zapytania	Z3/1984/1
Tytuł zapytania	„Przegląd gwarancyjny dmuchawy gazu koksowniczego RKR typ: F10-11/R100 nr techn. 531 B w WZK „Victoria” S.A.”
Kupiec prowadzący:	Magdziak, Marek
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2023-03-15 13:36:49
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-03-15 15:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-03-22 14:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-03-22 14:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. z siedzibą w Wałbrzychu (58-305) przy ul. Karkonoskiej 9, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia Fabrycznej IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000056561, kapitał zakładowy 2.152.265,00 zł, w całości opłacony, NIP 886-000-01-91

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego na:

„Przegląd gwarancyjny dmuchawy gazu koksowniczego RKR typ: F10-11/R100 nr techn. 531 B w WZK „Victoria” S.A.”

I. **Opis przedmiotu zamówienia.**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie: **„Przeglądu dmuchawy gazu koksowniczego RKR typ: F10-11/R100 nr technologiczny 531 B nr fabryczny: 10-02738-A nr referencyjny 10A004489** (zwanej dalej: **„Maszyną”, „Dmuchawą”**, **Dmuchawą gazu”, „Agregatem”**, **„Urządzeniem”, „Przedmiotem przeglądu”**) na **Oddziale Węglopochodnych** w **WZK „Victoria” S.A.** (dalej: **„Przegląd”**).

Przedmiot postepowania zostanie wykonany zgodnie z zakresem zawartym w niniejszym **SIWZ,** w zakładzie **Zamawiającego** w **Wałbrzychu**, przy **ul. Karkonoskiej 9**.

-

Ilekroć w niniejszym **SIWZ** zostanie użyte następujące nazewnictwo pisane z dużych liter tzn.: **„Maszyna”**, **„Agregat”, „Dmuchawa”, ”Dmuchawa gazu”, „Przedmiot przeglądu”** będziemy rozumieli, że mowa jest

o agregacie dmuchawy gazu koksowniczego **RKR typ: F10-11/R100**, nr technologiczny **531B**, nr fabryczny**: 10-02738-A,** nr referencyjny: **10A004489,** który stanowi integralny zespół maszynowy złożony z obudowy agregatu, silnika elektrycznego, przekładni pasowej, stopnia sprężającego dmuchawy (dalej: **„Stopnia”** lub **„Stopnia sprężającego”**), tłumika ssania wraz z armaturą i orurowaniem do króćca ssącego agregatu (króciec **N1** wg. rys **101.204998-00**), tłumika tłoczenia wraz z orurowaniem i armaturą do króćca tłocznego agregatu króciec **N2** wg. rys **101.204998-00**), ramy nośnej z łapami elastycznymi, instalacji elektrycznej i **AKPiA,** instalacji okablowania grzewczego, zespołu wentylatora obudowy, instalacją odprowadzenia kondensatów gazowych, instalacji gazu zaporowego, instalacji cieczy płuczącej oraz innych instalacji pomocniczych będących integralnym elementem agregatu dmuchawy gazu koksowniczego.

ZAKRES PRZEGLĄDU

1. Kontrola ogólnego stanu technicznego zespołu maszynowego **Dmuchawy** wraz z instalacjami i urządzeniami pomocniczymi wchodzącymi w skład zespołu **Dmuchawy gazu**. W zakresie niniejszego punktu jest między innymi:
    1. Kontrola instalacji gazu zaporowego (azotu) do uszczelnień gazowych **Stopnia** wraz z armaturą zaporowo-odcinającą, armaturą regulacyjną i zabezpieczającą, urządzeniami **AKPiA** i innymi urządzeniami będącymi integralną częścią instalacji. W zakresie niniejszego punktu jest również usunięcie drobnych usterek i regulacja nastaw jeżeli zajdzie taka konieczność.
    2. Kontrola instalacji płynu płuczącego (zasilanej azotem) wraz z armaturą zaporowo-odcinającą, armaturą regulacyjną i zabezpieczającą, urządzeniami **AKPiA** i innymi urządzeniami będącymi integralną częścią instalacji. W zakresie niniejszego punktu jest również uzupełnienie lub wymiana płynu płuczącego (płyn płuczący – dichlorometan przekaże **Zamawiający**), a także usunięcie drobnych usterek.
    3. Kontrola stanu pozostałych urządzeń **AKPiA** wraz z instalacją elektryczną (w tym instalacji ogrzewania i sterowania) oraz zabezpieczającą **Agregatu.**
    4. Kontrola stanu ciśnieniowego zaworu bezpieczeństwa **by-pass-u** obejściowego tłoczenie-ssanie. W zakresie niniejszego punktu jest również jego czyszczenie jeżeli zajdzie taka konieczność.
    5. Kontrola stanu technicznego i drożności **by-passu** obejściowego wraz z kompensatorem. W zakresie niniejszego punktu jest również jego czyszczenie jeżeli zajdzie taka konieczność.
    6. Kontrola stanu technicznego zaworu zwrotnego na tłoczeniu, a w razie konieczności jego czyszczenie i usunięcie drobnych usterek.
    7. Kontrola stanu technicznego wentylatora obudowy **Agregatu** wraz z silnikiem napędowym. W zakresie niniejszego punktu jest również czyszczenie łopat wentylatora obudowy i silnika oraz usunięcie drobnych usterek jeżeli zajdzie taka konieczność.
    8. Kontrola stanu technicznego tłumika ssania i tłoczenia wraz z kontrolą stanu technicznego i drożności wężyków odprowadzenia kondensatu. W zakresie niniejszego punktu jest czyszczenie lub wymiana wężyków i przyłączy wężyków odprowadzenia kondensatów jeżeli zajdzie taka konieczność jak również udrożnienie tłumików tłoczenia i ssania w przypadku ich niedrożności.
    9. Kontrola stanu kompensatorów ssania (króciec **N1**) i kompensatorów tłoczenia (króciec **N2**) wraz z ich czyszczeniem jeżeli zajdzie taka konieczność.
2. Kontrola stanu technicznego obudowy **Agregatu**. W zakresie niniejszego punktu jest czyszczenie otworów wentylacyjnych obudowy, wymiana części drobnych i naprawa drobnych usterek jeżeli zajdzie taka konieczność.
3. Kontrola stanu technicznego silnika napędowego **Agregatu**.
4. Kontrola stanu technicznego ramy nośnej i wibroizolatorów.
5. Kontrola stanu technicznego **Stopnia** sprężającego **Agregatu,** a w tym między innymi:
    1. Kontrola stanu technicznego łożysk **Stopnia**.
    2. Kontrola stanu technicznego uszczelnień gazowych **Stopnia**.
    3. Kontrola stanu technicznego tłoków obrotowych i komory sprężania **Stopnia**.
    4. Kontrola stanu technicznego kół zębatych przekładni synchronizującej tłoki obrotowe.
    5. Kontrola luzów na rotorach i płytach bocznych **Stopnia**.
    6. Wymiana oleju stopnia wraz czyszczeniem komór olejowych i wzierników olejowych.
    7. Wymiana uszczelnienia czopa wału od strony przekładni pasowej wraz z tuleją ochronną wału.
    8. Wymiana części drobnych jeżeli zajdzie taka konieczność (elementy złączne, korki wlewowe i spustowe, wzierniki oleju, drobne uszczelki itp.).
6. Wymiana uszczelek połączeń kołnierzowych orurowania **Agregatu** i **Stopnia**, uszczelnienie pokryw komór olejowych.
7. Kontrola przekładni pasowej zespołu **Stopień – silnik Agregatu**, a w tym regulacja przekładni pasowej i kontrola osiowania oraz kontrola stopnia zużycia kół pasowych przekładni.
8. Wymiana pasów klinowych przekładni pasowej .
9. Uczestnictwo w rozruchu **Agregatu** wraz z kontrolą parametrów pracy **Agregatu** i jego podukładów, kontrolą drgań **Stopnia** i silnika **Agregatu** oraz weryfikacją parametrów temperaturowo-ciśnieniowych czynnika roboczego na ssaniu i tłoczeniu.
10. Kontrola szczelności **Stopnia** i instalacji **Agregatu**.
11. Wymiana części drobnych (elementów złącznych, drobne uszczelki, zaciski, przewody uziemiające itp.) jeżeli zajdzie taka konieczność.
12. Spisanie protokołu serwisowego zawierającego wykaz wykonanych prac i czynności kontrolnych, zmierzonych parametrów technicznych pracy **Dmuchawy**, wykaz zużytych materiałów serwisowych, a także wnioski i zalecenia dotyczące dalszej eksploatacji.
13. Spisanie protokołu odbiorowego

DANE DMUCHAWY GAZU

Lokalizacja: I**nstalacja KRAiC w WZK „Victoria" S.A.**

Nr technologiczny: **531 B**

Dane z tabliczki znamionowej (tabliczka agregatu)

Producent: **RKR Geblase und Verdichter GmbH**

Typ (Type):	**F 10-11/R100**
Nr seryjny (Serial No.):	**10-02738-A**
Nr referencyjny (Ref No.):	**10A004489**
Rok produkcji (Year of manufacture):	**2010**

Dane z tabliczki znamionowej stopnia sprężającego

Typ:	**BS10-G**
Nr seryjny (Serial No.):	**993941**
Nr referencyjny (Ref No.):	**10A004489**
Rok produkcji (Year of manufacture):	**2010**

UWAGI

1. W przypadku zajścia konieczności wykonania prac dodatkowych nie będących w zakresie zlecenia bazowego (np. konieczność wymiany kosztownych podzespołów **Maszyny** itd.), **Wykonawca** zobowiązany jest do wykonania i przedstawienia **Zamawiającemu** kosztorysu prac i materiałów dodatkowych w formie oferty do jego akceptacji. Do oferty należy załączyć stosowny protokół serwisowy wskazujący na konieczność poszerzenia zakresu prac z uzasadnieniem i załączoną dokumentacją zdjęciową.
2. Podstawą realizacji prac dodatkowych, o których mowa w punkcie **nr 1 UWAG** powyżej, jest wystawienie **Zlecenia** przez **Zamawiającego**.
3. Prace będą prowadzone w **II strefie zagrożenia wybuchem** w związku z lokalizacją **Agregatu** w pobliżu połączeń kołnierzowych rurociągu gazu oczyszczonego zasilającego dmuchawy gazu oraz odcieków kondensatów gazowych z dmuchaw gazu. W związku z powyższym wszystkie prace prowadzone przez **Wykonawcę** na **Agregacie** winny być prowadzone za zezwoleniem i w uzgodnieniu z kierownikiem lub mistrzem **Oddziału Węglopochodnych**. **Wykonawca** zobowiązany jest stosować narzędzia dedykowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem lub narzędzia na które w drodze ustaleń otrzymał pisemne zezwolenie kierownika lub mistrza **Oddziału Węglopochodnych.**
4. Za zabezpieczenie technologiczne **Agregatu** odpowiada **Zamawiający** (ślepienie / odcięcie rurociągu gazu oczyszczonego i odcieków kondensatu gazowego, wyłączenie z napięcia **Agregatu** i odcięcie zasilania azotem instalacji gazu zaporowego i instalacji płynu płuczącego).
5. Wszystkie kwoty w ofercie należy podać jako koszt netto w **PLN**.
6. W ofercie należy podać wykaz materiałów remontowo-serwisowych z podaniem ich cen (w tym cen jednostkowych).
7. W ofercie należy podać koszt prac remontowo-serwisowych obejmujących koszt robocizny, dojazdu i transportu.
8. W ofercie należy podać zakres prac serwisowych (zakres prac winien minimum pokrywać się z zakresem zawartym w niniejszym **SIWZ**).
9. W ofercie należy podać dane kontaktowe do osoby/osób odpowiedzialnej/-nych za sprawy handlowo-

techniczne i realizację zlecenia.
10. Dokładny termin przyjazdu zespołu serwisowego zostanie uzgodniony przez **Strony** po otrzymaniu przez **Wykonawcę** zlecenia i potwierdzeniu jego realizacji.
11. Termin przyjazdu zespołu serwisowego (data i godzina) winien być skonsultowany z **Zamawiającym** w terminie nie późniejszym niż na **2 dni robocze** przed planowanym przyjazdem.
12. **Wykonawca** zobowiązany jest do przekazania drogą mailową potwierdzenia dotyczącego uzgodnionego dnia i godziny przyjazdu zespołu serwisowego w terminie nie późniejszym niż na dzień przed jego przyjazdem. W potwierdzeniu należy podać również:
    1. Dane samochodu/-ów transportowego / serwisowego tj. markę i nr rejestracyjny
    2. Imiona i nazwiska osób wchodzących w skład zespołu serwisowego.

I. **Kluczowe terminy realizacji zamówienia.**

Oczekiwany termin wykonania przedmiotu postępowania: do dnia **31.10.2022r.**

Termin wykonania prac w ramach przedmiotu **Zlecenia** winny wynosić nie więcej niż **3 dni** roboczych licząc od dnia przyjazdu zespołu serwisowego do **WZK „Victoria" S.A.. Zamawiający** może przedłużyć termin realizacji **Zlecenia bazowego** w przypadku realizacji **Zlecenia** na prace dodatkowe o których mowa w uwagach do **pkt I (pkt. nr 1 uwag)**.

I. **Termin związania ofertą.**

Oferent będzie związany ofertą przez okres **30 dni** od dnia upływu terminu składania ofert.

Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody **Zamawiającego**.

I. **Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń:**

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z **Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG)**, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej wg stanu na dzień nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
2. Oświadczenie **Oferenta**, że akceptuje **SIWZ** i **Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia** stanowiących **Załącznik Nr 1** do **SIWZ** i, że jest gotowy do podjęcia realizacji **Zamówienia** po otrzymaniu **Zlecenia** na realizację.
3. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy **Oferenta**, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
4. Oświadczenie, że **Oferent** jest czynnym płatnikiem podatku **VAT**.
5. Oświadczenie o powołaniu przez **Oferenta**, **Inspektora Ochrony Danych (IOD)** i podanie jego danych kontaktowych.
6. Indywidualny numer w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami **(BDO) Oferenta**.

I. **Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).**

Wynagrodzenie (cena łączna) - waga: 100%.

I. **Gwarancja.**

Wymagany czas gwarancji na wykonaną usługę na okres **12 miesięcy** od daty odbioru końcowego.

I. **Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami.**

1. **Joanna Osuchowska** – Dyrektor Działu Technicznej Eksploatacji Koksowni

   e-mail: josuchowska@wzkvictoria.pl

1. **Karol Kantor** – Specjalista ds. Mechanicznych i Dokumentacji Technicznej

e-mail: kkantor@wzkvictoria.pl

3) **Marek Magdziak** - Specjalista ds. Mechanicznych

e-mail: mmagdziak@wzkvictoria.pl

I. **Informacje dodatkowe:**

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej **SIWZ.** Niespełnienie w ocenie **Zamawiającego** wymagań **SIWZ** może spowodować odrzucenie oferty.
2. **Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia** nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania jakie winni spełniać **Oferenci.**
3. **Zamawiający** złoży **Zamówienie** jeśli oferta **Wykonawcy** zostanie wybrana w wyniku postępowania. **Warunkiem** złożenia **Zamówienia** jest wyrażenie zgody przez właściwe organy **Spółki**.
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez **Zamawiającego**.
6. **Zamawiającemu** przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważniania w każdym czasie.
7. W przypadku otrzymania **Zamówienia**, **Wykonawca** zobowiązany jest przesłać potwierdzenie przyjęcia **Zlecenia** do realizacji w formie mailowej na adresy wskazane w **pkt. VII** niniejszego **SIWZ** lub w formie pisemnej (na papierze firmowym) na adres **Zamawiającego**. Potwierdzenie winno być dostarczone w ciągu **3 dni** roboczych (dni robocze z wykluczeniem sobót) od dnia otrzymania zlecenia na realizację.

Załączniki:

1. Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia.
2. Tabliczka znamionowa - Dmuchawa gazu RKR typ F10-11/R100 nr fabr. 10-02738-A

(Dm. 531 B)

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Zał_1 Warunki wykonania zamówienia 4_0.pdf
2.	Przegląd gwarancyjny dmuchawy gazu pdf.pdf
3.	Zał_2_Dmuchawa gazu RKR typ F10-11-R100 nr fab 10-02738-A (Dm_ 531B) fot_2.jpg

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	„Przegląd gwarancyjny dmuchawy gazu koksowniczego RKR typ: F10-11/R100 nr techn. 531 B w WZK „Victoria” S.A.”		1	szt.	usługi remontowe mechaniczne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	1. Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), wg stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2.	2. Oświadczenie Oferenta, że akceptuje SIWZ i Warunki wykonania przedmiotu Zamówienia stanowiących Załącznik Nr 1 do SIWZ i że jest gotowy do podjęcia realizacji Zamówienia po otrzymaniu Zlecenia na realizację.
3.	3. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
4.	4. Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
5.	5. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych.
6.	6. Indywidualny numer w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami (BDO) Oferenta
7.	Dodatkowe warunki formalne: Wszystkie dokumenty załączone do oferty w wersji nieedytowalnej powinny zostać złożone w postaci skanu oryginału lub kopi poświadczonej „za zgodność z oryginałem” przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie