

Numer zapytania	Z8/1939/1
Tytuł zapytania	Dostawa urządzenia do oznaczania wytrzymałości mechanicznej koksu wraz miejscami ręcznego poboru prób koksu z przenośników taśmowych - w systemie zaprojektuj i wybuduj
Kupiec prowadzący:	Kurasz, Bartosz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Kurasz, Bartosz
Data złożenia:	2024-01-22 09:22:55
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-01-22 10:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-02-16 14:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-02-09 10:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” Spółka Akcyjna z siedzibą w Wałbrzychu /58-305/ przy ul. Karkonoskiej 9, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000056561, kapitał zakładowy 2.152.265,00 zł, w całości opłacony, NIP: 8860000191, dalej: „Spółka”.

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego, na realizację zadania pn.:

„Dostawa urządzenia do oznaczania wytrzymałości mechanicznej koksu wraz miejscami ręcznego poboru prób koksu z przenośników taśmowych - w systemie zaprojektuj i wybuduj”

I. Opis Przedmiotu zamówienia.

Zadanie nr 1:

- A. Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż, uruchomienie i przekazanie do eksploatacji Zamawiającemu urządzenia do oznaczenia wytrzymałości mechanicznej koksu w istniejącym pomieszczeniu w budynku sortowni grubej w zakładzie Zamawiającego przy ul. Karkonoskiej 9, 58-305 Wałbrzych.
- B. Zakres prac obejmował będzie:
 - wykonanie dokumentacji technicznej i uzyskanie wymaganych prawem opinii, uzgodnień i decyzji,
 - wykonanie urządzenia do oznaczania wytrzymałości mechanicznej koksu na podstawie zaakceptowanej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej,
 - zabudowa i uruchomienie urządzenia do oznaczania wytrzymałości mechanicznej koksu w pomieszczeniu w budynku sortowni grubej,
 - opracowanie dokumentacji powykonawczej (w formacie pdf. i dwg.) wraz z dokumentacją techniczno-

ruchową urządzenia, stanowiskową oraz przeszkolenie wskazanych przez Zmawiającego pracowników z obsługi i konserwacji urządzenia.

A. Wymagania dotyczące nowego urządzenia do oznaczenia wytrzymałości mechanicznej koksu

- Instalacja składająca się z:
 - Bębna cylindrycznego,
 - Mechanizmu napędowego obracającego bęben,
 - Wagi legalizowanej R4V SB- S Access zapewniającej możliwość ważenia co najmniej 50 kg koksu z dokładnością 0,2 kg, najazdowej przystosowanej do transportu pojemnika z próbą koksu za pomocą wózka paletowego ręcznego i elektrycznego
 - Zestawu sit z materiału niekorodującego – 3 kpl.,
 - Mechanizmu nadającego ruchu potrząsający sit w płaszczyźnie poziomej,
 - Pojemników na koks z materiału niekorodującego dla próbki do badań i poszczególnych frakcji – 6 kpl. ,
 - Instalacji opylającej,
 - Układu sterowania i wizualizacji zintegrowanego z systemem AKPiA sortowni grubej,
- Instalacja umożliwić będzie wykonania oznaczenia wytrzymałości mechanicznej koksu zgodnie z normą ISO 556-1980,
- Instalacja będzie zgodna z obowiązującymi normami zharmonizowanymi i obowiązującymi aktami prawnymi, Wykonawca dokona oceny zgodności i przedstawi deklarację zgodności wystawioną przez jednostkę notyfikowaną,
- Instalacje odpylającą urządzenie wraz z dwoma dodatkowymi punktami ssawnymi w pomieszczeniu należy podłączyć do istniejącej instalacji odpylania sortowni grubej, doposażając i modernizując układ sterowania zapewniając możliwość pracy w układzie automatycznym i ręcznym każdej grupy pracy (urządzenie do oznaczania wytrzymałości mechanicznej i dwa punkty ssawne),
- Pomieszczenie należy doposażyć w instalacje oświetleniową i elektryczną wraz z dwoma zestawami złączy przyłączeniowych (2 x 500V, 4 x 230V),
- Zamawiający zapewnia zasilanie napięciem 3x500V i 3x230V AC w układzie sieci IT, sprężone powietrze
- Urządzenie zabezpieczone antykorozyjnie w klasie C5-I
- Rzut pomieszczenia przedstawia rys. 1
- Urządzenie musi zostać projektowane i wykonane z zachowaniem zasad ergonomii, przepisów BHP, z wykorzystaniem rozwiązań technicznych minimalizujących wykorzystanie siły fizycznej pracowników.

Rys. 1 – Rzut pomieszczenia bębna MICUM

Zadanie nr 2:

A. Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż, uruchomienie i przekazanie do eksploatacji Zamawiającemu dwóch miejsc ręcznego poboru prób koksu zlokalizowanego na taśmociągach T-9 i T-10 budynku sortowni grubej w zakładzie Zamawiającego przy ul. Karkonoskiej 9, 58-305 Wałbrzych zgodnie z normą PN-ISO 18283.

B. Zakres prac obejmował będzie:

- wykonanie dokumentacji technicznej i uzyskanie wymaganych prawem opinii, uzgodnień i decyzji,
- wykonanie dwóch miejsc ręcznego poboru prób koksu na podstawie zaakceptowanej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej,
- zabudowa i uruchomienie dwóch miejsc ręcznego poboru prób koksu w budynku sortowni grubej na taśmociągach T-9 i T-10,
- opracowanie dokumentacji powykonawczej (w formacie pdf. i dwg.) wraz z dokumentacją techniczno-ruchową urządzenia, stanowiskową oraz przeszkolenie wskazanych przez Zmawiającego pracowników z obsługi i konserwacji urządzenia.

A. Wymagania dotyczące nowych miejsc do ręcznego poboru prób koksu

- Miejsce składające się z ramy do pobierania zamontowana na stałe na taśmociągu,
- Szufła lub pobierak próby wykony z materiału niekorodującego – 4 szt.
- Rama przystosowana do szczelnego połączenia z pojemnikiem na próbę,
- Pojemnik na próbę przystosowany do transportu za pomocą wózka paletowego ręcznego i elektrycznego wykonany z materiału niekorodującego – 6 szt.
- Instalacja będzie zgodna z obowiązującymi normami zharmonizowanymi i obowiązującymi aktami prawnymi, Wykonawca dokona oceny zgodności i przedstawi deklarację zgodności wystawioną przez jednostkę notyfikowaną,
- Przenośnik T-10 i T-9 przedstawia rys. 2 i rys. 3.
- Urządzenie musi zostać projektowane i wykonane z zachowaniem zasad ergonomii, przepisów BHP, z wykorzystaniem rozwiązań technicznych minimalizujących wykorzystanie siły fizycznej pracowników.
- Urządzenie zabezpieczone antykorozyjnie w klasie C5-I

Rys. 2 – przenośnik T-9

I. Wymagania dodatkowe.

1. Oczekiwany minimalny okres gwarancji na wykonane prace 24 m-cy.
2. Cena za wykonanie Przedmiotu zamówienia powinna być podana w kwocie netto.
3. Przed złożeniem oferty Wykonawca odbędzie wizję lokalną na terenie Zakładu Zamawiającego w miejscu wykonania prac.

I. Kluczowe terminy realizacji zamówienia

Oczekiwany termin realizacji zamówienia do 160 dni od daty zawarcia umowy.

I. Termin związania ofertą

1. Oferent będzie związany ofertą przez okres 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
2. Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody Zamawiającego.

I. Warunki formalne udziału w postępowaniu:

Oferent powinien wraz z ofertą złożyć:

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG) według stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2. Oświadczenie Oferenta o niezaleganiu z podatkami w Urzędzie Skarbowym oraz w Zakładzie Ubezpieczeń Społecznych.
3. Oświadczenie Oferenta, że zawrze umowę na warunkach określonych w Projekcie Umowy stanowiącym Załącznik Nr 1 do SIWZ.
4. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłużą posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
5. Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
6. Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.
7. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych, o ile jest wymagany.
8. Oświadczenie ze wskazaniem indywidualnego numeru w Bazie Danych o Produktach, Opakowaniach i Gospodarce Odpadami (BDO).
9. Oświadczenie, że zapoznał się z warunkami wykonywania zamówienia w terenie Zakładu Zamawiającego.

Wszystkie dokumenty załączone do oferty powinny zostać złożone w postaci skanu oryginału lub kopi poświadczonej „za zgodność z oryginałem” przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

I. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).

Wynagrodzenie (cena) łączna - waga: 100%.

I. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami

1. Alina Robaszewska - Główny specjalista ds. Inwestycji i Nieruchomości

e-mail: arobaszewska@wzkvictoria.pl

1. Bartosz Kurasz - Kierownik ds. Strategicznych Projektów

e-mail: bkurasz@wzkvictoria.pl

1. Tomasz Sosnowski - Kierownik Działu Jakości

e-mail: tsosnowski@wzkvictoria.pl

I. Informacje dodatkowe:

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Niespełnienie w ocenie Zamawiającego wymagań SIWZ może spowodować odrzucenie oferty.
2. Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania, jakie winni spełniać oferenci.
3. Zamawiający złoży Zamówienie jeśli oferta Wykonawcy zostanie wybrana w wyniku postępowania. Warunkiem złożenia Zamówienia jest wyrażenie zgody przez właściwe organy Spółki.
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez Zamawiającego.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważnienia w każdym czasie.
7. Wykonawca bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego nie może zlecić wykonania przedmiotu postępowania zarówno w części jak i w całości Podwykonawcy.
8. Brak zapłaty przez Wykonawcę wynagrodzenia za wykonane prace na rzecz Podwykonawcy jest traktowane jako nienależyte wykonanie Zamówienia/Umowy i stanowi jego/jej istotne naruszenie.
9. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego dokonać przelewu żadnej wierzytelności wynikającej z Zamówienia/Umowy.
10. Zamawiający nie odpowiada za sprzęt/materiały należące do firmy Wykonawcy, które są składowane na terenie koksowni.
11. Sprzęt/materiały powinny być przechowywane w miejscach, które są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

II. Wykluczeniu z udziału w postępowaniu podlegają:

1. Wykonawcy i uczestnicy postępowań występujący na listach sankcyjnych UE, przyjętych wobec Rosji i Białorusi (Rozporządzenie 765/2006 i Rozporządzenie 269/2014);
2. Wykonawcy i uczestnicy postępowań, występujących na liście sankcyjnej MSWiA.

Załączniki:

Załącznik Nr 1 Wzór umowy

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Bęben MICUM_SIWZ.pdf
2.	Załącznik nr 1 do SIWZ - umowa.docx
3.	Załącznik Nr 1 do Oświadczenia.pdf
4.	Załącznik Nr 2 do Oświadczenia.pdf
5.	Załącznik Nr 4 - Wyciąg z Zarządzenia nr 6_VIII_2023.docx
6.	Załącznik Nr 5 – Wzór Oświadczenia Wykonawcy-Podwykonawcy.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż, uruchomienie i przekazanie do eksploatacji Zamawiającemu urządzenia do oznaczenia wytrzymałości mechanicznej koksu		1	komplet	Inne
2.	Zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż, uruchomienie i przekazanie do eksploatacji Zamawiającemu dwóch miejsc ręcznego poboru prób koksu zlokalizowanego na taśmociągach T-9 i T-10 budynku sortowni grubej		1	komplet	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
	Brak pozycji

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie