Numer zapytania	Z18/1939/1
Tytuł zapytania	„Modernizacja torów nr 241 na długości 18,0 m, nr 242 na długości 24,0 m i nr 244 na długości 108,7 m w systemie „zaprojektuj i wybuduj””
Kupiec prowadzący:	Kurasz, Bartosz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Kurasz, Bartosz
Data złożenia:	2024-11-12 09:18:14
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-11-12 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-11-29 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-11-27 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. z siedzibą w Wałbrzychu (58-305) przy ul. Karkonoskiej 9, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia Fabrycznej IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000056561, kapitał zakładowy 2.152.265,00 zł, w całości opłacony, NIP 886-000-01-91

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego na:

„Modernizacja torów nr 241 na długości 18,0 m, nr 242 na długości 24,0 m i nr 244 na długości 108,7 m w systemie „zaprojektuj i wybuduj”””

I. **Opis przedmiotu zamówienia**
   a. **Zadanie nr 1 – Modernizacja toru nr 244 na długości 108,7 m**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie: „Modernizacji toru nr 244 na długości 100,0 m w systemie „zaprojektuj i wybuduj””. Modernizacja dotyczy odcinka toru nr 244 pomiędzy końcem toru a wykolejnicą WK 210 na odcinku od km 0.184,30 do km 0.0.293,00 zgodnie z rys. 1. Przedmiot postępowania zostanie wykonany na bocznicy kolejowej Zamawiającego w Wałbrzychu, przy ul. Karkonoskiej 9.

Rys. 1

Opis stanu istniejącego:

- bocznica kolejowa niezelektryfikowana,
- tor na podkładach drewnianych,
- styki szyn łączone łubkami 4-otworowymi podparte na podkładach podzłączowych,
- przytwierdzenie szyn typu K,
- podsypka tłuczniowa miejscami zanieczyszczona, tor częściowo zabudowany płytami CPB

Opis stanu docelowego:

- zintegrowana nawierzchnia kolejowo – drogowa z wykorzystaniem szyn 49E1 o konstrukcji bezpodsypkowej wydzielonej z wykorzystaniem prefabrykowanych płyt żelbetowych torowych,
- nawierzchnia przystosowana do ruchu pojazdów ciężarowych i sprzętu przeładunkowego połączona z istniejącą nawierzchnią przy przesuwnicy wagonów i drogi technologicznej oraz istniejącym zagospodarowaniem terenu wzdłuż budynku sortowni grubej
- nawierzchnia wyposażona w odwodnienie,
- minimalna łączna szerokość nawierzchni drogowej powinna wynosić 2,75 m

Uwaga:

- Należy przewidzieć regenerację okucia końca toru – demontaż, montaż, piaskowanie do stopnia czystości min. Sa 2½ wg. ISO 8501-1 i wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej w technologii epoksydowo-poliuretanowej– kategoria korozyjności atmosfery C5-I wg. EN ISO 129844-2.

a. **Zadanie nr 2 – Modernizacja toru nr 241 na długości 18,0 m**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie: „Modernizacji toru nr 241 na długości 18,0m w systemie „zaprojektuj i wybuduj”". Modernizacja dotyczy odcinka toru nr 241 pomiędzy końcem toru a stykiem na odcinku od km 0.454,00 do km 0.472,00 zgodnie z rys. 2. Przedmiot postępowania zostanie wykonany na bocznicy kolejowej Zamawiającego w Wałbrzychu, przy ul. Karkonoskiej 9.

Rys. 2

Opis stanu istniejącego:

- bocznica kolejowa niezelektryfikowana,
- tor na podkładach drewnianych,
- styki szyn S45 łączone łubkami 4-otworowymi podparte na podkładach podzłączowych,
- przytwierdzenie szyn typu K,
- podsypka tłuczniowa miejscami zanieczyszczona,
- tor całkowicie zabudowany płytami CPB

Opis stanu docelowego:

- bocznica kolejowa niezelektryfikowana,
- tor na podkładach drewnianych,
- styki szyn S49 łączone łubkami 4-otworowymi podparte na podkładach podzłączowych,
- przytwierdzenie szyn typu K,
- podsypka Tłuczniowa
- tor całkowicie zabudowany płytami CPB

Uwaga:

- Istniejące płyty CPB należy zdemontować , oczyścić i ponownie zabudować na zmodernizowanym torze oraz dopasowanie do istniejącego zagospodarowania terenu,
- Należy przewidzieć regenerację okucia końca toru – demontaż, montaż, piaskowanie do stopnia czystości min. Sa 2½ wg. ISO 8501-1 i wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej w technologii epoksydowo-poliuretanowej– kategoria korozyjności atmosfery C5-I wg. EN ISO 129844-2.

a. **Zadanie nr 3 – Modernizacja toru nr 242 na długości 24,0 m**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie: „Modernizacji toru nr 242 na długości 24,0m w systemie „zaprojektuj i wybuduj”". Modernizacja dotyczy odcinka toru nr 241 pomiędzy końcem toru a stykiem na odcinku od km 0.224,00 do km 0.248,00 zgodnie z rys. 3. Przedmiot postępowania zostanie wykonany na bocznicy kolejowej Zamawiającego w Wałbrzychu, przy ul. Karkonoskiej 9.

Rys. 3

Opis stanu istniejącego:

- bocznica kolejowa niezelektryfikowana,
- tor na podkładach drewnianych,
- styki szyn S45 łączone łubkami 4-otworowymi podparte na podkładach podzłączowych,
- przytwierdzenie szyn typu K,

- podsypka tłuczniowa miejscami zanieczyszczona, tor całkowicie zabudowany płytami CPB

Opis stanu docelowego:

- bocznica kolejowa niezelektryfikowana,
- tor na podkładach drewnianych,
- styki szyn S49 łączone łubkami 4-otworowymi podparte na podkładach podzłączowych,
- przytwierdzenie szyn typu K,
- podsypka Tłuczniowa
- tor całkowicie zabudowany płytami CPB

Uwaga:

- Istniejące płyty CPB należy zdemontować , oczyścić i ponownie zabudować na zmodernizowanym torze oraz dopasowanie do istniejącego zagospodarowania terenu,
- Należy przewidzieć regenerację okucia końca toru – demontaż, montaż, piaskowanie do stopnia czystości min. Sa 2½ wg. ISO 8501-1 i wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej w technologii epoksydowo-poliuretanowej– kategoria korozyjności atmosfery C5-I wg. EN ISO 129844-2.

I. **Zakres robót:**

1. Wykonanie dokumentacji technicznej prac we wszystkich branżach zgodnie z obowiązującymi przepisami, uzyskaniem wszystkich wymaganych uzgodnień i decyzji. Zamawiający na pisemny wniosek Wykonawcy udzieli mu niezbędnego pełnomocnictwa do jego reprezentowania.
2. Demontaż torów wraz z rozładunkiem, załadunkiem i transportami wewnętrznymi materiałów w niezbędnym zakresie.
3. Demontaż i segregacja materiałów pochodzących z rozbiórki na elementy metalowe i pozostałe. Elementy metalowe, a w szczególności nawierzchnię stalową, należy posegregować na staroużyteczne oraz złomowe, a następnie przetransportować i złożyć we wskazane przez Zamawiającego miejsca na terenie WZK „Victoria" S.A.. Odpady inne niż metalowe Wykonawca zagospodaruje swoim staraniem i na swój koszt z zastrzeżeniem pkt IV.5. SIWZ. Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu kart przekazania odpadów potwierdzających prawidłowe zagospodarowanie odpadów innych niż metalowe najpóźniej 1 dzień przed przystąpieniem do komisyjnego odbioru częściowego.
4. Wykonanie nowej zintegrowanej nawierzchni kolejowo-drogowej i modernizacja odcinków torowisk zgodnie z zatwierdzoną przez Zamawiającego dokumentacją we wszystkich branżach.
5. Dopasowanie toru do istniejącego układu torowego, w szczególności dopasowanie do istniejącego zagospodarowania terenu budynku sortowni grubej oraz drogi technologicznej przy sortowni drobnej oraz zastosowanie w wymaganych lokalizacjach łubek przejściowych na stykach.
6. Zapewnienie wymaganego nadzoru nad wykonywanymi pracami.
7. Zapewnienie nadzoru geodezyjnego i geotechnicznego prac.
8. Dostarczenie Zamawiającemu dokumentacji powykonawczej w formie .dwg i .pdf .
9. Jednorazowa naprawa toru po okresowym użytkowaniu wraz kontrolą geodezyjną osiowości i profilu podłużnego nawierzchni (po około 8-12 tygodni od daty odbioru częściowego).

I. **Wymagania techniczno-organizacyjne:**

1. Oczekiwany okres gwarancji: min. 36 miesięcy od daty odbioru końcowego.
2. Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną.
3. Oferent zobowiązany jest do opracowania i złożenia wraz z ofertą harmonogramu realizacji prac.
4. Wszystkie materiały niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia dostarcza Wykonawca, z dostawą w miejsce wbudowania.
5. Wykonawca przy współudziale Zamawiającego dokona kwalifikacji podkładów zabudowanych w torze na złomowe i staroużyteczne. Podkłady nadające się do użytkowania Wykonawca złoży w miejsce wskazane przez Zamawiającego. Podkłady nienadające się do użytku Wykonawca zagospodaruje zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie swoim staraniem i na swój koszt.
6. Prace na bocznicy kolejowej Zamawiającego będą prowadzone z uwzględnieniem „Regulaminu tymczasowego prowadzenia ruchu kolejowego" opracowanego w porozumieniu z przedstawicielami Zamawiającego i Wykonawcy odpłatnie na wniosek Wykonawcy przez sekcję regulaminów JSK Sp. z o.o. oraz w zależności od bieżącej sytuacji techniczno-ruchowej.
7. W ofercie Wykonawca powinien uwzględnić wszystkie koszty, jakie poniesie celem prawidłowego wykonania prac, w tym koszty robocizny, zakupu materiałów, narzędzi, najmu i eksploatacji sprzętu, maszyn, koszt opracowania dokumentacji i uzyskania prawomocnej decyzji, poniesienia kosztów opracowania „Regulaminu tymczasowego prowadzenia ruchu kolejowego" oraz gospodarowania wytworzonymi odpadami.
8. Wszystkie zakupione przez Wykonawcę materiały wchodzące w zakres zadania muszą posiadać wymagane deklaracje zgodności, świadectwa dopuszczenia do eksploatacji, odpowiednie atesty lub aprobaty techniczne.
9. Modernizacja toru nr 244 na bocznicy kolejowej WZK Victoria będzie odbywać się w czasie normalnego funkcjonowania zakładu Zamawiającego z czasowym wyłączeniem z ruchu modernizowanego toru na okres maksymalnie 14 dni kalendarzowych. Po tym czasie przejezdność toru musi zostać przywrócona. Konieczność wyłączenia z ruchu sąsiednich torów na czas prowadzonych prac danego dnia może odbywać się każdorazowo tylko po wcześniejszym uzgodnieniu z właściwymi służbami Zamawiającego.

10. Modernizacja toru nr 241 i 242 na bocznicy kolejowej WZK Victoria będzie odbywać się w czasie normalnego funkcjonowania zakładu Zamawiającego z czasowym wyłączeniem z ruchu modernizowanego toru na okres maksymalnie 48 godzin. Po tym czasie przejezdność toru musi zostać przywrócona. Konieczność wyłączenia z ruchu sąsiednich torów na czas prowadzonych prac danego dnia może odbywać się każdorazowo tylko po wcześniejszym uzgodnieniu z właściwymi służbami Zamawiającego.

I. **Kluczowe terminy realizacji zamówienia**

1. Oczekiwany termin wykonania przedmiotu Zamówienia i jego zgłoszenia do odbioru końcowego: do **30** tygodni od dnia zawarcia Umowy.
2. Oczekiwany termin wykonania prac do odbioru częściowego i zgłoszenie gotowości do odbioru częściowego: do **22** tygodni od dnia zawarcia Umowy.
3. Zamawiający zobowiązuje się przekazać teren prac w ciągu 7 dni od dnia zgłoszenia gotowości Wykonawcy do rozpoczęcia prac na terenie zakładu Zamawiającego.

I. **Termin związania ofertą**

Oferent będzie związany ofertą przez okres 60 dni roboczych (bez sobót, niedziel i świąt) liczonych od dnia następnego po terminie składania ofert.

Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody Zamawiającego.

I. **Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń:**

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej według stanu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2. Harmonogram realizacji prac.
3. Opis zaproponowanych rozwiązań techniczno-materiałowych dla zintegrowanej nawierzchni kolejowo-drogowej.
4. Oświadczenie Oferenta, że zawrze umowę na warunkach określonych w Projekcie Umowy stanowiącym Załącznik Nr 1 do SIWZ.
5. Oświadczenie, że Oferent odbył wizję lokalną, znane są mu istniejące warunki wykonania zamówienia i nie zgłasza do nich żadnych zastrzeżeń.
6. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
7. Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
8. Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.
9. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych lub oświadczenie o braku konieczności powołania takiego Inspektora zgodnie z obowiązującymi przepisami.
10. Oświadczenie ze wskazaniem indywidualnego numeru w Bazie Danych o Produktach, Opakowaniach i Gospodarce Odpadami (BDO).
11. Oświadczenie, że Wykonawca posiada status / nie posiada statusu „dużego przedsiębiorcy” w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.

I. **Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).**

Wynagrodzenie (cena łączna) - waga: 70 %

Termin realizacji (w tygodniach) - waga: 30 %

I. **Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami**

1. Krzysztof Leśniak – Kierownik Działu Logistyki

e-mail: klesniak@wzkvictoria.pl

1. Alina Robaszewska – Główny Specjalista ds. Inwestycji i Nieruchomości

e-mail: arobaszewska@wzkvictoria.pl

1. Bartosz Kurasz – Kierownik ds. Strategicznych Projektów

e-mail: bkurasz@wzkvictoria.pl

1. Joanna Osuchowska – Dyrektor Działu Technicznej Eksploatacji Koksowni

e-mail: josuchowska@wzkvictoria.pl

I. **Informacje dodatkowe:**

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Niespełnienie w ocenie Zamawiającego wymagań SIWZ może spowodować odrzucenie oferty.
2. Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania, jakie winni spełniać oferenci.
3. Zamawiający złoży Zamówienie jeśli oferta Wykonawcy zostanie wybrana w wyniku postępowania. Warunkiem złożenia Zamówienia jest wyrażenie zgody przez właściwe organy Spółki.
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez Zamawiającego.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważniania w każdym czasie bez podania przyczyny.
7. Wykonawca bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego nie może zlecić wykonania przedmiotu postępowania zarówno w części jak i w całości Podwykonawcy. Dopuszcza się złożenie oferty przez konsorcjum.
8. Brak zapłaty przez Wykonawcę wynagrodzenia, za wykonane prace, na rzecz Podwykonawcy jest traktowane jako nienależyte wykonanie Zamówienia/Umowy i stanowi jego/jej istotne naruszenie.
9. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego dokonać przelewu żadnej wierzytelności wynikającej z Zamówienia/Umowy.
10. Wykluczeniu z udziału w postępowaniu podlegają:
    a. Wykonawcy i uczestnicy postępowań występujący na listach sankcyjnych UE, przyjętych wobec Rosji i Białorusi (Rozporządzenie 765/2006 i Rozporządzenie 269/2014);
    b. Wykonawcy i uczestnicy postępowań, występujących na liście sankcyjnej MSWiA.

Załączniki:

Załącznik Nr 1 – Projekt Umowy

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	SIWZ modernizacja toru nr 214,242,244.pdf
2.	Załącznik nr 1 do SIWZ - umowa modernizacja toru 241,242,244.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Modernizacja toru nr 244 na długości 108,7 m		1	komplet	Inne
2.	Modernizacja toru nr 241 na długości 18,0 m		1	komplet	Inne
3.	Modernizacja toru nr 242 na długości 24,0 m		1	komplet	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.7	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji	0.3	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
Brak pozycji	

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie