Numer zapytania	Z21/1984/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Zaprojektuj i wybuduj – Kompletna instalacja wytwarzania azotu - Tłocznia Gazu WZK „Victoria” S.A.
Kupiec prowadzący:	Magdziak, Marek
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Magdziak, Marek
Data złożenia:	2024-01-22 11:28:38
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-01-22 12:11:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-02-05 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-02-02 10:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Zamawiający:

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. z siedzibą w Wałbrzychu (58-305) przy ul. Karkonoskiej 9, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia Fabrycznej IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000056561, kapitał zakładowy 2.152.265,00 zł, w całości opłacony, NIP 886-000-01-91

Postępowanie o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego na:

Zaprojektuj i wybuduj – Kompletna instalacja wytwarzania azotu.

I. **Opis przedmiotu zamówienia.**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie projektu instalacji wytwarzania azotu w skład której wchodzą: wytwornice azotu, zbiorniki magazynowania azotu i rurociągi. Na podstawie wykonanego projektu należy wykonać instalację wytwarzania azotu składającej się z wytwornic azotu, zbiorników i rurociągów. Nową instalację należy oddać do eksploatacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i uwzględnieniem najnowszej dostępnej wiedzy (BAT). Instalacja ma służyć do produkcji azotu dla potrzeb hermetyzacji dmuchaw gazu koksowniczego oraz umożliwić wtrysk środka czyszczącego do nich. Przedmiot zadania będzie realizowany na Tłoczni Gazu zlokalizowanej w WZK „Victoria” S.A. realizacja odbędzie się w dwóch etapach.

II. **Zakres zamówienia.**

Etap I

1. Dobranie zespołu urządzeń do wytwarzania i oczyszczania azotu. Urządzenia muszą zapewnić jednoczesną hermetyzację czterech dmuchaw gazu koksowniczego oraz umożliwić wtrysk środka

czyszczącego do nich. Praca urządzeń w systemie automatycznym. Wyłączają się gdy ciśnienie w zbiornikach magazynowych spadnie poniżej zadanego minimum i wyłączą się po napełnieniu zbiornika, w którym ciśnienie spadło poniżej zadanego minimum. Szacowane wydajność zespołu urządzeń 1500-2000 l/h.
2. Dobranie zbiorników magazynowych azotu. Zbiorniki mają zabezpieczyć godzinny zapas azotu dla zasilanych instalacji w razie awarii bądź okresowego przeglądu.
3. Dobór zaworów bezpieczeństwa mających za zadanie zapobieżenie wzrostowi ciśnienia w zbiornikach, które mogło by zostać wywołane przez wzrost temperatury azotu spowodowany nagrzaniem powierzchni zbiornika promieniami słońca.
4. Wykonanie projektu rurociągów. Ogólne warunki, które muszą spełniać rurociągi - charakterystyka techniczna:

a. Instalacje będą posiadały połączenia śrubowe metryczne, zgodne z normami PN; PN-EN; DIN; ISO.
b. Wykonanie materiałowe rurociągów zaprojektować jako nierdzewne.
c. Zabezpieczenia BHP odpowiadające aktualnym przepisom i normom zharmonizowanym.

5. Opracowanie projektu technicznego. W dokumentacji projektu należy przyjąć że prace na podstawie wykonanej dokumentacji odbywać się będą w trakcie normalnego funkcjonowania zakładu. Prace będą wykonywane w trakcie działania instalacji a postój będzie możliwy tylko na czas przepięcia starych rurociągów na nowe.

a. Wykonanie projektów wykonawczych branżowych niezbędnych do realizacji, wraz z opracowaniem informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
b. Wykonanie materiałowe rurociągów zaprojektować jako nierdzewne.
c. Dla poszczególnych opracowań projektowych, należy przeanalizować możliwość unifikacji zastosowanych rozwiązań projektowych z istniejącymi w zakładzie rozwiązaniami technicznymi.
d. Sporządzić wykaz materiałów i części zamiennych obejmujący uszczelki, materiały do remontu, materiały eksploatacyjne.
e. Opracowanie specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót montażowych, w tym wykonania i odbioru próby szczelności, zgodnie z zasadami wiedzy technicznej i sztuki inżynierskiej oraz obowiązującymi przepisami i normami,
f. Na połączeniach pomiędzy stalą nierdzewną, a zwykłą zaprojektować przekładki izolujące, uniemożliwiające powstawaniu ogniw galwanicznych i korozji.
g. Wszystkie wyroby, urządzenia i instalacje będące przedmiotem niniejszego postępowania winny być wykonane zgodnie z najlepszą wiedzą techniczną oraz w oparciu o obowiązujące przepisy i normy techniczne, środowiskowe i bezpieczeństwa.
h. **Przedstawienie dobranych rozwiązań w celu akceptacji przez WZK Victoria S.A, warunek konieczny do przejścia do następnego etapu.**

Etap II

1. Montaż zespołu urządzeń do wytwarzania i oczyszczania azotu,
2. Montaż zbiorników magazynowych azotu,
3. Montaż zaworów bezpieczeństwa,
4. Montaż rurociągów,
5. Dostarczenie uzgodnionej z zamawiającym dokumentacji projektowej w wersji papierowej i elektronicznej - po 2 egzemplarze.
6. Dokumentacja elektroniczna winna zawierać:

   a) Projekt:

   - w formacie .dwg (rysunki),

   - formacie .pdf (rysunki, metryka projektu, opisy techniczne iopracowania projektowe, DTR, instrukcje obsługi i eksploatacji, karty katalogowe, karty techniczne oraz inne dokumenty przynależne),

   - formacie docx. (opisy techniczne i projektowe, metryki projektu, instrukcje obsługi urządzeń).

7. Do projektu należy dołączyć - w języku polskim karty katalogowe, karty techniczne oraz karty informacyjne: podzespołów i części kupnych oraz materiałów eksploatacyjnych wydanych w projekcie (np. zasuwy, zawory, napędy, itp.).
8. W wydanych w projekcie kartach katalogowych i technicznych podzespołów lub części kupnych o charakterze zbiorczym lub ogólnym dla danego typu lub serii należy nanieść lub oznaczyć dokładny typ dobranego urządzenia lub podzespołu.
9. Do projektu należy dołączyć w języku polskim DTR (instrukcje obsługi i eksploatacji oraz montażu) oraz instrukcje stosowania podzespołów i części kupnych oraz materiałów eksploatacyjnych wydanych w projekcie (np.: zawory, zasuwy, napędy/siłowniki, materiały uszczelniające i uszczelki itp.).
10. Do projektu należy dołączyć karty techniczne i instrukcje w języku polskim stosowania wydanych w projekcie technologii malarskich i zabezpieczeń antykorozyjnych z podaniem kodu RAL.
11. Projekt musi zapewniać odpowiedni dobór materiałów, technologii wykonania oraz zabezpieczeń antykorozyjnych, dostosowany do istniejących warunków pracy, obciążeń i mediów z jakimi urządzenia będą miały kontakt, umożliwiając trwałość, niezawodność, szczelność i bezawaryjność w okresie gwarancji,

a także maksymalnie długą eksploatację.
12. Projektowane w zabudowie rurociągów i instalacji zasuwy/zawory/przepustnice winny być wyposażone w napędy ręczne.
13. Urządzenia elektrycznych na napięcie 400V lub 230V AC; 50Hz.

Uwagi:

1. Zamawiający informuje, że Oferenci biorący udział w przetargu mają **obowiązek dokonania wizji lokalnej** w miejscu inwestycji. W celu wyznaczenia terminu wizji lokalnej Oferenci proszeni są o kontaktowanie się z osobami wskazanymi w SIWZ. Wizja lokalna musi odbyć w trakcie postępowania przetargowego na Platformie Zakupowej WZK „Victoria" S.A.
2. W związku z tym, iż przedmiotem przedsięwzięcia jest tłocznia gazu, oraz obecność rurociągów gazu koksowniczego w rejonie prowadzonych prac, część prac będzie prowadzona **w strefie 2 zagrożenia wybuchem**. W związku z powyższym, wszystkie prace prowadzone przez Wykonawcę w ramach przedmiotu Umowy winny być prowadzone za zezwoleniem i w uzgodnieniu z kierownikiem lub mistrzem Oddziału Węglopochodnych. Wykonawca zobowiązany jest stosować narzędzia dedykowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem lub narzędzia, na które otrzymał pisemne zezwolenie kierownika lub mistrza Oddziału Węglopochodnych. Dodatkowo należy zwrócić uwagę na zagrożenia wynikające z elektryczności statycznej. Zjawiska towarzyszące pojawieniem się znacznych niezrównoważonych ładunków elektrycznych i wyładowań elektrostatycznych w miejscu prowadzenia prac, należy zminimalizować stosując uziemienie urządzeń i obiektów.
3. Wykonawca będzie wykonywał zadanie według sporządzonego przez siebie harmonogramu realizacji prac remontowych, zaakceptowanego przez Zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązuje się do przeszkolenia pracowników z kartami charakterystyki gazu koksowniczego.
5. Oferta winna zawierać wszystkie koszty, w tym także koszty dojazdu i transportu.
6. Wykonawca udzieli zamawiającemu minimum **24 miesięcy gwarancji**.
7. WZK nie odpowiada za sprzęt/materiały należące do firmy zewnętrznej, które są składowane na terenie WZK,
8. Sprzęt/materiały powinny być przechowywane w miejscach, które są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

III. **Terminy realizacji zamówienia**

1. Oczekiwany termin wykonania przedmiotu postępowania: 18 tygodni od dnia podpisania zamówienia.
2. Termin związania ofertą. Oferent będzie związany ofertą przez okres 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
3. Po upływie terminu składania ofert oferta nie może być cofnięta, zmieniona lub uzupełniona bez zgody Zamawiającego.
4. Zamawiający nie przewiduje składania ofert częściowych.

IV. **Dodatkowe wymagania i informacje:**

1. Cena za wykonanie Przedmiotu zamówienia powinna być podana w kwocie netto.
2. Wszystkie dokumenty załączone do oferty powinny zostać złożone w postaci skanu oryginału lub kopi poświadczonej „za zgodność z oryginałem" przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
3. Wytwórcą wszystkich odpadów, w tym niebezpiecznych, powstałych w czasie realizacji przedmiotu zamówienia, z wyjątkiem złomu metalowego, jest Wykonawca.
4. Gospodarowanie wytworzonymi odpadami odbywa się na koszt ich wytwórcy. W przypadku wytworzenia odpadów innych niż złom metalowy Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia Zamawiającemu kart przekazania odpadów potwierdzających prawidłowe zagospodarowanie odpadów nie później niż w dniu przystąpienia do odbioru prac będących przedmiotem zamówienia. Wzór karty winien stanowić wydruk z systemu Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami.
5. Złom metalowy wytworzony w czasie realizacji przedmiotu postępowania Wykonawca złoży na wskazane przez Zamawiającego miejsce na terenie należącym do WZK „Victoria" S.A.

VI. **Wykaz wymaganych od Oferenta dokumentów i oświadczeń:**

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z Centralnej Ewidencji Informacji Działalności Gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej wg. staniu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2. Oświadczenie Oferenta, że akceptuje SIWZ i Projekt umowy Załącznik Nr 1 do SIWZ i że, jest gotowy do podjęcia realizacji Zamówienia po otrzymaniu Zlecenia na realizację.
3. Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
4. Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
5. Oświadczenie, że Oferent posiada lub nie posiada statusu „dużego przedsiębiorcy" w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.

6. Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.
7. Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD) i podanie jego danych kontaktowych lub braku powołania IOD w przypadku spełnienia podstawy prawnej wynikającej z obowiązujących przepisów. W przypadku braku powołania IOD należy w oświadczeniu przytoczyć odpowiednią podstawę prawną.
8. Oświadczenie, że Oferent jest zarejestrowany, w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami (BDO).
9. Oświadczenia o niezaleganiu z podatkami w Urzędzie Skarbowym oraz w Zakładzie Ubezpieczeń Społecznych

VII. **Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów (wag).**

1. Cena za wykonanie przedmiotu umowy (cena łączna) – waga: 90 %,
2. Doświadczenie firmy Wykonawcy (ocena Zamawiającego na podstawie indywidualnej oceny przedstawionych referencji) – waga: 10%.

VIII. **Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami**

1. Marek Magdziak – Specjalista ds. Mechanicznych

e-mail: mmagdziak@wzkvictoria.pl

2. Karol Kantor – Specjalista ds. Mechanicznych i Dokumentacji Technicznej

e-mail: kkantor@wzkvictoria.pl

3. Joanna Osuchowska – Dyrektor Działu Technicznej Eksploatacji Koksowni

e-mail: josuchowska@wzkvictoria.pl

IX. **Informacje dodatkowe:**

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Niespełnienie w ocenie zamawiającego wymagań SIWZ może spowodować odrzucenie oferty.
2. Niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego, określa jedynie wymagania, jakie winni spełniać oferenci.
3. Zamawiający złoży zamówienie jeśli oferta wykonawcy zostanie wybrana w wyniku postępowania. Warunkiem złożenia zamówienia jest wyrażenie zgody przez właściwe organy spółki.
4. Oferta może być zmieniona lub wycofana do upływu terminu składania ofert.
5. Ogłoszenie oraz warunki postępowania mogą być w każdym czasie zmienione przez zamawiającego.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo do odwołania postępowania i jego unieważnienia w każdym czasie.
7. Oferent bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody zamawiającego nie może zlecić wykonania przedmiotu postępowania zarówno w części jak i w całości podwykonawcy.
8. Brak zapłaty przez Oferenta wynagrodzenia za wykonane prace na rzecz Podwykonawcy jest traktowane jako nienależyte wykonanie zamówienia/umowy i stanowi jego/jej istotne naruszenie.
9. Oferent nie może bez pisemnej zgody zamawiającego dokonać przelewu żadnej wierzytelności wynikającej z zamówienia/umowy.

X. **Wykluczeniu z udziału w postępowaniu podlegają**

1. Wykonawcy i uczestnicy postępowań występujący na listach sankcyjnych unii Europejskiej, przyjętych wobec Rosji i Białorusi (Rozporządzenie 765/2006 i Rozporządzenie 269/2014);
2. Wykonawcy i uczestnicy postępowań, występujących na liście sankcyjnej MSWiA.

Załączniki:

Załącznik Nr 1 – Projekt umowy

Załącznik Nr 2 – Przykładowe oświadczenie zbiorcze

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	SIWZ.pdf
2.	Zal nr_1 Projekt umowy.pdf
3.	Załącznik Nr 2 do SIWZ Przykładowe oświadczenie zbiorcze.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Zaprojektuj i wybuduj – Kompletna instalacja wytwarzania azotu - Tłocznia Gazu WZK „Victoria” S.A.		1	komplet	usługi remontowe mechaniczne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.9	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Doświadczenie	0.1	Nie	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Aktualny odpis z właściwego rejestru, albo aktualny wydruk z (CEIDG),j wg. staniu na dzień nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
2.	Oświadczenie Oferenta, że akceptuje SIWZ i Projekt umowy Załącznik Nr 1 do SIWZ i że, jest gotowy do podjęcia realizacji Zamówienia po otrzymaniu Zlecenia na realizację.
3.	Oświadczenie, że wszyscy pracownicy Oferenta, którymi się posłuży posiadają niezbędne kwalifikacje do realizacji prac.
4.	Oświadczenie, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT.
5.	Oświadczenie, że Oferent posiada lub nie posiada statusu „dużego przedsiębiorcy” w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.
6.	Oświadczenie Oferenta, że rachunek, na który dokonywana będzie płatność jest zgłoszony w wykazie informacji o podatnikach VAT, tzw. „białej liście podatników”.
7.	Oświadczenie o powołaniu przez Oferenta, Inspektora Ochrony Danych (IOD lub braku powołania IOD. W przypadku braku powołania IOD należy w oświadczeniu przytoczyć odpowiednią podstawę prawną.
8.	Oświadczenie, że Oferent jest zarejestrowany, w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami (BDO).
9.	Oświadczenia o niezaleganiu z podatkami w Urzędzie Skarbowym oraz w Zakładzie Ubezpieczeń Społecznych

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie